

NÄSTA

# Generation UltraGrip

## DN40 till DN900



Kopplingar och flänskopplingar



SV – INSTALLATIONSANVISNINGAR



Designed and manufactured by



PIONEERS IN PIPE SOLUTIONS



# ULTRAGRIP KOPPLING DN40 TILL DN600

Rörmaterial, insticksdjup och bultdiametrar för UltraGrip-produkter

Tabell 1.

Nominell storlek	YD intervall (mm)	Bult-storlek	Rekommenderad åtdragning bult (Nm)	Insticksdjup (mm)		Tryckvärde för gas och vatten*			
				T(min)	T(max)	Dragsåker		Ej Dragsåker	
40	043.5-063.5	M12	55-70 Nm	65	95	5bar	16bar	5bar	16bar
50	048.0-071.0	M12	55-70 Nm	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar
65	063.0-083.7	M12	55-70 Nm	65	95	5bar	16bar	5bar	16bar
80	085.7-107.0	M12	55-70 Nm	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar
100	107.2-133.2	M16	95-120 Nm	90	125	5bar	16bar	5bar	16bar
125	132.2-160.2	M16	95-120 Nm	90	125	5bar	16bar	5bar	16bar
150	158.2-192.2	M16	95-120 Nm	90	135	5bar	16bar	5bar	16bar
175	192.2-226.9	M16	95-120 Nm	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar
200	218.1-256.0	M16	95-120 Nm	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar
250	266.2-310.0	M16	95-120 Nm	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar
300	315.0-356.0	M16	95-120 Nm	125	200	5bar	16bar	5bar	16bar
350	352.2-396.0	M16	95-120 Nm	125	200	5bar	10bar	5bar	10bar
400	398.2-442.0	M16	95-120 Nm	125	200	5bar	10bar	5bar	10bar
450	448.0-492.0	M16	95-120 Nm	135	215	-	10bar	-	10bar
500	498.0-552.0	M20	210-230 Nm	155	215	-	10bar	-	10bar
500	558.0-608.0	M20	210-230 Nm	155	215	-	10bar	-	10bar
600	604.0-648.0	M20	210-230 Nm	195	255	-	10bar	-	10bar
600	676.0-726.0	M20	210-230 Nm	195	255	-	10bar	-	10bar

**INFORMATION**

Dessa instruktioner gäller UltraGrips kopplingsortiment för användning på de rörmaterial som anges i tabellen. UltraGrip levereras i fullt monterat skick för användning som ändhuv (dragsåker) och bör inte tas isär före installationen, om den inte skall användas som en flexibel (ej dragsåker) produkt, varvid de enda komponenterna som ska tas bort är de röda låskilarna.

\* Anläggningens testtryck = 1,5 gånger arbetstrycket.

**Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas.**

Röranslutningar ovan jord utsätts i större utsträckning för inre tryckförändringar och temperaturskillnader/termisk expansion, vilka kan vara åtskilligt högre än vad som väntas av inre tryckförändringar och inte alltid kan bedömas på ett säkert sätt. Med anledning av detta rekommenderar vi att UltraGrip endast används till ventilkammare och installationer inomhus ovan jord som inte utsätter UltraGrip för direkt solljus eller stora temperaturskillnader (t. ex. i pumpshus).

Tabell 2.

Rörmaterial	Dragsåker	Icke dragsåker	Stödhylsa krävs
Stål	✓	✓	
Segjärn	✓	✓	
Gjutjärn	✓	✓	
PVC-klass 4 DIN8062	✓	✓	
PVC-alla övriga klasser	✓	✓	✓
PE80 & PE100	✓	✓	✓
PE isolerat rör	N/A	N/A	N/A
Asbestcement		✓	

- Kontrollera att rörmaterialet och rörstorleken passar till UltraGrip-kopplingen. Använd alltid en stödhylsa på PE-rör, och på PVC-rör om så krävs (se Tabell 1).
- Granska rörens ändar och se till att rörytorna är rena och fria från repor, grader, rost eller andra föroreningar eller ytdelar som kan påverka passformen. Svettsömmar måste slipas ned för att förbättra ytprofilen. Tjocka rörbeläggningar eller rörinklädnader måste alltid avlägsnas. UltraGrip måste monteras antingen direkt på den obelagda rörtan eller på ett tunt färgskikt.
- Åtgärder för säker hantering: När du lyfter produkten ur emballaget och placerar den på rörtan måste du se till att dessa åtgärder för säker hantering observeras. Om förflyttningen kräver mekaniska lyftton måste du se till att arbetsplatsens obligatoriska säkerhetsåtgärder vidtas och att alla lyftton är lämpliga för lasten.
- Alla UltraGrip-kopplingar är försedda med ett hygieniskt skydd för att förhindra förorening. Detta skydd måste avlägsnas före montering (bild 1).
- Justera det rör som skall läggas till rätt position mot det befintliga röret och se till att rörändarna är koncentriskt. Justera bärare eller rörbädd vid behov. Kopplingens packningsdesign kräver ingen smörjning; därför ska du inte tillföra smörjmedel.

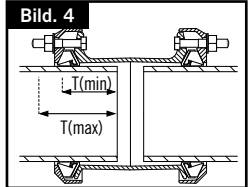
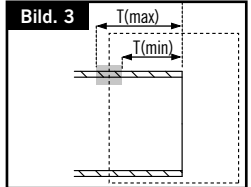
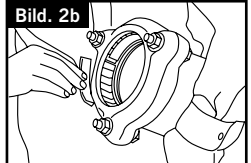
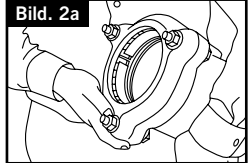
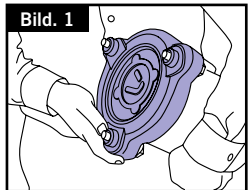
Bestäm nu vilken typ av anslutning som krävs: DRAGSÅKER eller ICKE DRAGSÅKER.

**DRAGSÅKER** - När produkten används i dragsåker form (enligt anvisningar under information) måste den installeras i leveransskicket, med låskilarna på plats (Bild 2a). Kontrollera att alla låskilrar är korrekt monterade.

**ICKE DRAGSÅKER** - När produkten används i icke dragsåker form måste du ta bort låskilarna. Dra helt enkelt ur låskilarna (bild 2b). När produkten installeras i sin flexibla (icke dragsåker) form förhindrar inte UltraGrip att rören dras ut, alltså måste du använda extern förankring.

6. För att underlätta installationen kan du markera min- och maxdjup för instick enligt tabell 1 runt hela omkretsen på båda rörändarna enligt bild 3. Rikta in rören och centrera UltraGrip-kopplingen över båda rörändarna. Se till att båda rören insticksdjup ligger mellan T(min) och T(max) enligt bild 4.

7. Innan du drar åt Ultra Grip glanderns bultar måste du kontrollera att bultarna sitter rätt i sina hål. Dra åt bultarna diagonalt ett par varv åt gången så att glandern riktas upp jämnt. Bultarna måste dras åt tills rätt åtdragningsmoment uppnås, se tabell 1. När monteringen är klar skall det finnas ett jämnt radiellt avstånd mellan röret och kopplingens glander där hela T(max)-linjen syns och ingen del av T(min)-linjen syns. Upprepa proceduren på båda ändarna av kopplingen.



När monteringen är klar får endast T(max)- linjen synas

# ULTRAGRIP FLÄNSKOPPLING DN40 TILL DN600

Rörmaterial, insticksdjup och bultdiametrar för UltraGrip-produkter

Tabell 3.

Nominell storlek	YD intervall (mm)	Bult-storlek	Rekommenderad åtdragningsbult (Nm)	Insticksdjup (mm)		Tryckvärde för gas och vatten*			
				T(min)	T(max)	Dragsäker		EJ Dragsäker	
						Gas	Vatten	Gas	Vatten
40	043.5-063.5	M12	55-70	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar
50	048.0-071.0	M12	55-70	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar
65	063.0-083.7	M12	55-70	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar
80	085.7-107.0	M12	55-70	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar
100	107.2-133.2	M16	95-120	90	125	5bar	16bar	5bar	16bar
125	132.2-160.2	M16	95-120	90	135	5bar	16bar	5bar	16bar
150	158.2-192.2	M16	95-120	90	125	5bar	16bar	5bar	16bar
175	192.2-226.9	M16	95-120	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar
200	218.1-256.0	M16	95-120	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar
250	266.2-310.0	M16	95-120	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar
300	315.0-356.0	M16	95-120	125	200	5bar	16bar	5bar	16bar
350	352.2-396.0	M16	95-120	125	200	5bar	10bar	5bar	10bar
400	398.2-442.0	M16	95-120	125	200	5bar	10bar	5bar	10bar
450	448.0-492.0	M16	95-120	135	215	-	10bar	-	10bar
500	498.0-552.0	M20	210-230	155	215	-	10bar	-	10bar
500	558.0-608.0	M20	210-230	155	215	-	10bar	-	10bar
600	604.0-648.0	M20	210-230	195	255	-	10bar	-	10bar
600	676.0-726.0	M20	210-230	195	255	-	10bar	-	10bar

## INFORMATION

Dessa instruktioner gäller UltraGrips flänskopplingsortiment för användning på de rörmaterial som anges i tabellen. UltraGrip levereras i fullt monterat skick för användning som andhuv (dragsäker) och bär inte tas isär före installationen, om den inte skall användas som en flexibel (ej dragsäker) produkt, varvid de enda komponenterna som ska tas bort är de röda låskilarna. \* Anläggningens testtryck = 1,5 gånger arbetstrycket. Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas

Röranslutningar ovan jord utsätts i större utsträckning för inre tryckförändringar och temperaturskillnader/termisk expansion, vilka kan vara åtskilligt högre än vad som väntas av inre tryckförändringar och inte alltid kan bedömas på ett säkert sätt. Med anledning av detta rekommenderar vi att UltraGrip endast används till ventilkammare och inomhusinstallationer ovan jord som inte utsätter UltraGrip för direkt soljus eller stora temperaturskillnader (t. ex. i pumphus).

- Kontrollera att rörmaterialet och rörstorleken passar till UltraGrip flänskoppling. Använd alltid en stödhylsa på PE-rör, och på PVC-rör om så krävs (se Tabell 3).
- Granska rörens ändar och se till att rörtorna är rena och fria från repor, grader, rost eller andra lösa föroreningar eller ytdedefekter som kan påverka passformen. Svettsömmar måste slipas ned för att förbättra ytprofilen. Tjocka rörbeläggningar eller rörinklädnader måste alltid avlägsnas. UltraGrip måste monteras antingen direkt på den obelagda rörtynen eller på ett tunt färgskikt.
- Åtgärder för säker hantering: När du lyfter produkten ur emballaget och placerar den på rörtynen måste du se till att dessa åtgärder för säker hantering observeras. Om förflyttningen kräver mekaniska lyftton måste du se till att arbetsplatsens obligatoriska säkerhetsåtgärder vidtas och att alla lyftton är lämpliga för lasten.
- Alla UltraGrip-kopplingar är försedda med ett hygieniskt skydd för att förhindra förorening. Detta skydd måste avlägsnas före montering (bild 1).
- Justera det rör som skall läggas till rätt position mot det befintliga röret och se till att rörändarna är koncentriska. Justera bräare eller rörbådd vid behov. Kopplingens packningsdesign kräver ingen smörjning; därför ska du inte tillföra smörjmedel. Bestäm nu vilken typ av anslutning som krävs: DRAGSÄKER eller EJ DRAGSÄKER-  
**DRAGSÄKER** - När produkten används i dragsäker form (enligt anvisningen under information) måste den installeras i leveranskicket, med låskilarna på plats (Bild 2a). Kontrollera att alla låskilare är korrekt monterade.  
**EJ DRAGSÄKER** - När produkten används i icke dragsäker form måste du ta bort låskilarna. Dra helt enkelt ur låskilarna (bild 2b). När produkten installeras i sin flexibla (icke dragsäkra) form förhindrar inte UltraGrip att rören dras ut, alltså måste du använda extern förankring.
- Trä flänskopplingen på rörets ände. Justera röret och flänskopplingen mot motsvarande fläns, montera flänspackningen (Viking Johnson rekommenderar en IBC-packning för optimal tätning) samt flänskopplingsbultarna. Se till att båda rören insticksdjup ligger mellan T(min) och T(max) enligt bild 4. Justera vid behov. Dra åt flänskopplingsbultarna med hjälp av standardmetoden.
- Innan du drar åt UltraGrips glandernas bultar måste du kontrollera att varje bult sitter rätt i sitt hål. Dra åt bultarna diagonalt ett par var åt gången så att glandern riktas ut jämnt. Bultarna måste dras åt tills rätt åtdragningsmoment uppnås (se tabell 3). När monteringen är klar skall det finnas ett jämnt radiellt avstånd mellan röret och kopplingens glander. Hela T(max)-linjen måste synas och ingen del av T(min)-linjen får synas.

Tabell 4.

Rörmaterial	Dragsäker	Icke dragsäker	Stödhylsa krävs
Stål	✓	✓	
Segjärn	✓	✓	
Gjutjärn	✓	✓	
PVC-klass 4 DIN8062	✓	✓	
PVC-alla övriga klasser	✓	✓	✓
PE80 & PE100	✓	✓	✓
PE isolerat rör	N/A	N/A	N/A
Asbestcement		✓	

Bild. 1

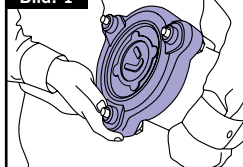


Bild. 2a

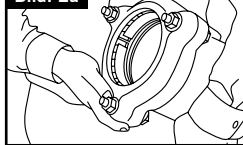


Bild. 2b

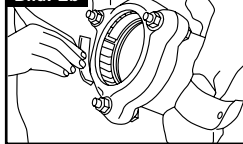


Bild. 3

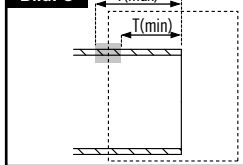
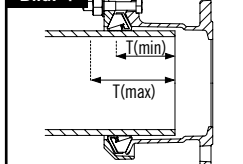


Bild. 4

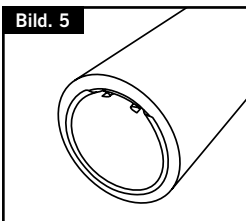
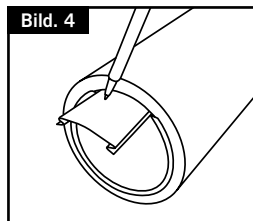
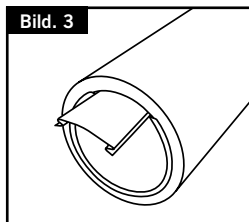
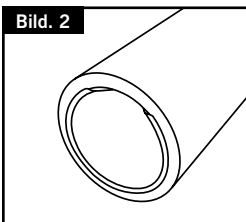
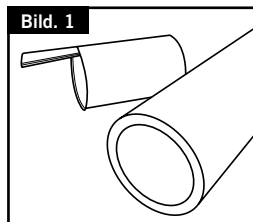


När monteringen är klar får endast T(max) linjen synas



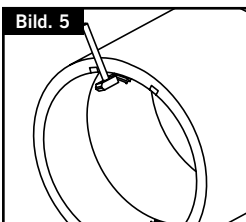
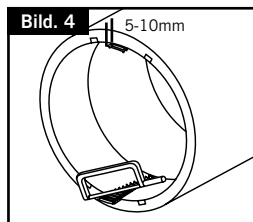
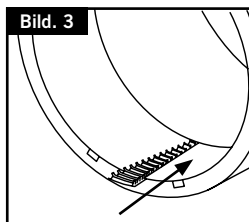
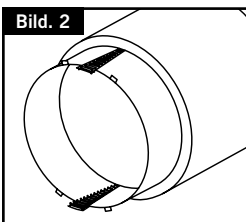
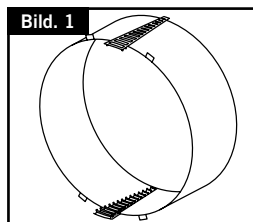


## ULTRAGRIP STÖDHYLSOR AV ROSTFRITT STÅL FÖR PE- OCH PVC-RÖR AV STORLEK DN40 TILL DN400



1. Kontrollera att stödhylsan och kilen passar till rörets yttre diameter och vägg tjocklek.
2. Sätt hylsan så långt att kanten vilar mot rörets ända.
3. Sätt i kilen tills den vilar helt mot rörets insida.
4. Markera kilen 5-10 mm från rörets yta. Ta bort kilen och kapa den vid märket.
5. Sätt i kilen tills dess yta är på samma plan som rörets yta.

## STORLEK 450 MM ELLER STÖRRE



1. Kontrollera att kombinationen av stödhylsa och kil passar till rörets yttre diameter och vägg tjocklek. (Uppgifter om hylsor finns på kilens yta).
2. Placera hela anordningen på röret och sätt i den tills kanten vilar mot rörets ända.
3. Placera varsamt kilarna på plats med hjälp av handen och se till att de hamnar på samma avstånd, tills hylskroppen får kontakt med ytan på rörets insida.
4. Markera båda kilarna 5-10 mm från rörets yta och kapa dem till denna längd.
5. Knacka försiktigt fast kilarna på plats, jämnt på båda sidor tills kilarna befinner sig på samma höjd som rörets yta.



# ULTRAGRIP KOPPLINGAR DN700 TILL DN800

Rörmaterial, installationsdjup och bulddiametrar för UltraGrip-produkter

Tabell 1.

Nominell storlek	YD Intervall (mm)	Axiellt fäste		Radiellt fäste					Inställningsavstånd (mm)		Insertion Depth (mm)		Tryckklassning för vatten	
		Pinnbult storlek	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för alla material	Bultstorlek	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för segjärn	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för PE	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för stål och gjutjärn*	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för PVC	A (min)	B (max)	X (min)	M (max)	Produkt med dragsäkerhet	Produkt med flexibilitet
DN700	700-735	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	165	375	220	245	16bar	
DN700	727-762	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	165	375	220	245	16bar	
DN700	750-785	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	165	375	220	245	16bar	
DN800	789-824	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	170	380	220	245	16bar	
DN800	825-860	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	170	380	220	245	16bar	
DN800	853-888	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	170	380	220	245	16bar	

**WARNING:** Om momentkraven för olika rörmaterial inte följs kan det leda till rörglidning, och / eller rörskador.

Tabell 2.

Rörmaterial	Dragsäker	Icke dragsäker	Stödhylsa krävs
Stål	✓	✓	
Segjärn	✓	✓	
Gjutjärn	✓	✓	
PVC	✓	✓	✓
PE100	✓	✓	✓
PE Barriär rör	✗	✗	
Asbestcement	✗	✓	

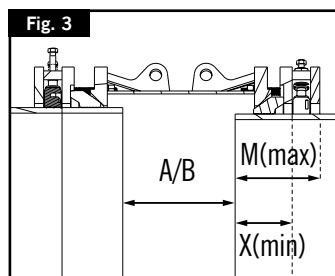
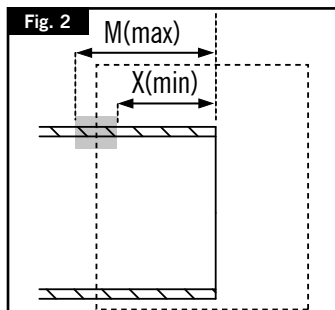
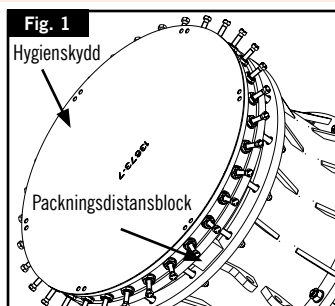
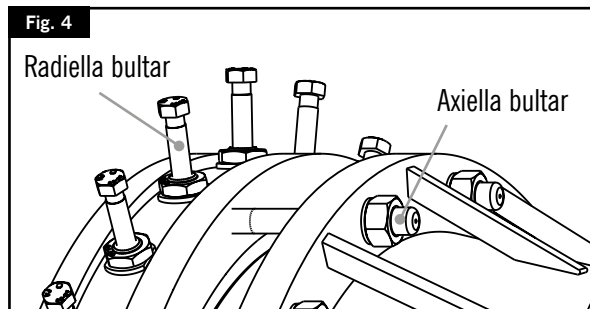
**Noteringar**

Dessa instruktioner gäller UltraGrips kopplingsortering för användning på de rörmaterial som anges i tabellen. UltraGrip levereras färdigmonterad för användning som ändhuv (dragsäker) och bör inte demonteras före installation, såvida den inte ska användas som en flexibel (ej dragsäker) produkt, varvid gripbultarna inte ska dras åt.

Anläggningsens testtryck = 1,5 gånger arbetstrycket  
Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas.

Rörledningarna ovan mark utsätts för både belastningar från det inre trycket och från temperaturförändringar/termisk expansion, vilket kan vara betydligt högre än från det inre trycket och kan inte alltid bestämmas på ett säkert sätt. UltraGrip kan användas i applikationer ovan jord där den inte utsätts för direkt solljus och ligger inom temperaturintervallet 40°C (mellan -20 °C och +60 °C).

\*110-120 vridmoment för gjutjärnsrör förutsätter att gjutjärnet har en väggjocklek på 32 mm och är i ett skick där den strukturella styrkan inte har äventyrats. För gjutjärnsrör med tunnare väggar, vänligen kontakta Viking Johnson för rekommenderat bultmoment.



# ULTRAGRIP KOPPLINGAR DN700 TILL DN800



## Installationsanvisningar

1. Kontrollera att rörmaterial och rörstorleken passar till UltraGrip-kopplingen. För PE & PVC använd alltid stödhylsa. (se sidor 48-49)
2. Undersök rörens ändrar och se till att rörtorna är rena och fria från repor, grader, rost eller andra föroreningar eller ytdelar som kan påverka passformen. Svetssömmar måste slipas ned för att förbättra ytprofilen. Tjocka rörbeläggningar och rörinkludnader måste alltid avlägsnas. UltraGrip måste monteras antingen direkt på den obelagda rörytan eller på ett tunt färgskikt.
3. **Varning för risk:** Lyftögglor, där sådana finns, är konstruerade/provade för att endast lyfta de komponenter som de är fästa vid. Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall eller materiella skador.  
Se till att du är utbildad, kompetent och förtrogen med den lyftanordning och de tillbehör som ska användas. Se till att rätt utrustning används och att den är märkt med WLL (Working Load Limit) eller att det finns tabeller för att bestämma WLL. Säkerställ att du utför en visuell inspektion av lyftutrustningen och tillbehören innan du fortsätter med lyftet, kassera defekt utrustning. Säkerställ att arbetet utförs inom utrustningens WLL. Använd inte utrustning som är felaktig och använd den inte utanför WLL. Den måste granskas av en kompetent inspektionsingenjör och omcertifierad. Utför endast sling- och kranmannuppgifter om du är kompetent och har fått utbildning. Detta måste tillhandahållas av en godkänd utbildningsleverantör. Gå aldrig under eller sväng en last över en person.
4. Alla UltraGrip-kopplingar har hygienskydd (som består av biologiskt nedbrytbara buntband och biologiskt nedbrytbar vattenbeständig kartong) för att förhindra kontaminering. Detta skydd måste avlägsnas före montering (Fig 1). Packningsdistansblock (Fig 1) bör INTE avlägsnas i detta skede.
5. För att säkerställa korrekt installation, markera minsta och största rörföringsdjup enligt tabell 1 runt hela omkretsen av båda rörändarna enligt Fig. 2.
6. Rikta in röret som ska läggas med röret som redan är på plats, se till att rörändarna är koncentriska, justera stöd eller ledningsbädd vid behov.
7. Skjut på den mekaniska kopplingen på en av rörets muffändrar. När kopplingen har förts över röret, flytta kopplingen så att den mekaniska kopplingen är centralt placerad över mellanrummet mellan två rör. För rören i läge tills avståndet mellan X(min) och M(max) är enligt Fig 3 med hjälp av djupen från tabell 1. Justera vid behov. Kontrollera att de två rörändarna och kopplingen befinner sig på samma axel. Använd stöd om så behövs.
8. Alla UltraGrip DN700-800-kopplingar har packningsdistansblock (Fig.1) som förhindrar att slutringarna kollapsar under transport. Detta måste avlägsnas före montering vid detta skede.
9. Dra åt diametralt motsatta muttrar på de axiella fästelementen enligt Fig 4. Vrid varje mutter ett eller två varv åt gången för att dra upp slutringen jämnt. Alla muttrar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 1). Vid slutförandet ska det finnas ett jämnt radiellt mellanrum mellan röret och kopplingens slutring, där hela M(max)-linjen är synlig och ingen del av X(min)-linjen är synlig.
10. Besluta nu vilken slags anslutning som krävs: DRAGSÄKER ELLER ICKE DRAGSÄKER
  - a. **DRAGSÄKER** - Vid användning som dragsäker typ, dra åt diametralt motsatta bultar på de radiella fästelementen enligt Fig 4 och vrid varje mutter ett eller två varv åt gången för att griplorna ska gripa in jämnt. Alla muttrar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 1).
  - b. **ICKE DRAGSÄKER** - När de radiella fästelementen används som icke dragsäkra fästelement får de inte dras åt. När UltraGrip installeras som en flexibel (icke dragsäker) produkt förhindrar den inte att röret dras ut och ett lämpligt externt stöd måste finnas.



# ULTRAGRIP FLÄNSADAPTRAR PN16 DN700 TILL DN800

Pipe materials, insertion depths and bolt diameters for UltraGrip products

Tabell 3.

Nominell storlek	YD Intervall (mm)	Axiellt fäste		Radiellt fäste					Inställningsavstånd (mm)		Insertion Depth (mm)		Tryckklassning för vatten	
		Pinnbult storlek	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för alla material	Bultstorlek	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för segjärn	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för PE	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för stål och gjutjärn*	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för PVC	A (min)	B (max)	X (min)	M (max)	Produkt med dragsäkerhet	Produkt med flexibilitet
DN700	700-735	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	275	300	220	245	16bar	
DN700	727-762	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	275	300	220	245	16bar	
DN700	750-785	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	275	300	220	245	16bar	
DN800	789-824	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	290	315	220	245	16bar	
DN800	825-860	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	290	315	220	245	16bar	
DN800	853-888	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	290	315	220	245	16bar	

**WARNING:** Om momentkraven för olika rörmaterial inte följs kan det leda till rörglidning, och / eller rörsador.

Tabell 4.

Rörmaterial	Dragsäker	Icke dragsäker	Stödhylsa krävs
Stål	✓	✓	
Segjärn	✓	✓	
Gjutjärn	✓	✓	
PVC	✓	✓	✓
PE100	✓	✓	✓
PE Barriär rör	✗	✗	
Asbestcement	✗	✓	

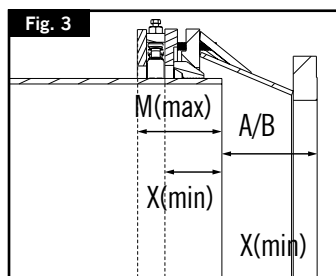
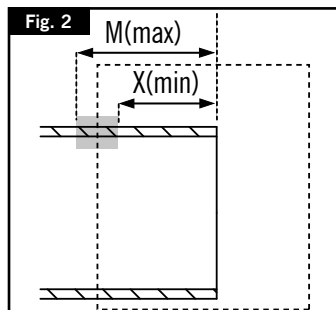
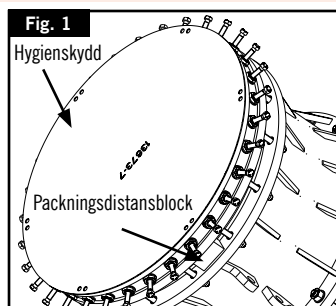
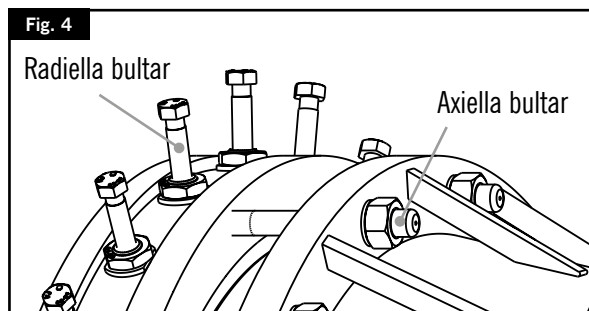
**Noteringar**

Dessa instruktioner gäller UltraGrips sortiment av flänsadaptrar för användning på de rörmaterial som anges i tabellen. UltraGrip levereras färdigmonterad för användning som anduhuv (dragsäker) och bör inte demonteras före installation, såvida den inte ska användas som en flexibel (ej dragsäker) produkt, varvid gripbultarna inte ska dras åt.

Anläggningsens testtryck = 1,5 gånger arbetstrycket  
Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas.

Rörledningar ovan mark utsätts för både belastningar från det inre trycket och från temperaturförändringar/termisk expansion, vilket kan vara betydligt högre än från det inre trycket och kan inte alltid bestämmas på ett säkert sätt. UltraGrip kan användas i applikationer ovan jord där den inte utsätts för direkt solljus och ligger inom temperaturintervallet 40°C (mellan -20 °C och +60 °C).

\*110-120 vridmoment för gjutjärnsrör förutsätter att gjutjärnet har en väggjocklek på 32 mm och är i ett skick där den strukturella styrkan inte har äventyrats. För gjutjärnsrör med tunnare väggar, vänligen kontakta Viking Johnson för rekommenderat bultmoment.



# ULTRAGRIP FLÄNSADAPTRAR PN16 DN700 TILL DN800



## Installationsanvisningar

1. Kontrollera att rörmaterial och rörstorleken passar till UltraGrip-flänsadaptorn. För PE & PVC använd alltid stödhylsa. (se sidor 48-49)
2. Undersök rörens ändrar och se till att rörtorna är rena och fria från repor, grader, rost eller andra föroreningar eller ytdelar som kan påverka passformen. Svetssömmar måste slipas ned för att förbättra ytprofilen. Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas. UltraGrip måste monteras antingen direkt på den obelagda rörytan eller på ett tunt färgskikt.
3. **Varning för risk:** Lyftöglor, där sådana finns, är konstruerade/provade för att endast lyfta de komponenter som de är fästa vid. Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall eller materiella skador.  
Se till att du är utbildad, kompetent och förtrogen med den lyftanordning och de tillbehör som ska användas. Se till att rätt utrustning används och att den är märkt med WLL (Working Load Limit) eller att det finns tabeller för att bestämma WLL. Säkerställ att du utför en visuell inspektion av lyftutrustningen och tillbehören innan du fortsätter med lyftet, kassera defekt utrustning. Säkerställ att arbetet utförs inom utrustningens WLL. Använd inte utrustning som är felaktig och använd den inte utanför WLL. Den måste kontrolleras av en behörig kontrollingenjör och omcertifieras. Utför endast sling- och kranmannuppgifter om du är kompetent och har fått utbildning. Detta måste tillhandahållas av en godkänd utbildningsleverantör. Gå aldrig under eller sväng en last över en person.
4. Alla UltraGrip-flänsadaptorer har hygienskydd (som består av biologiskt nedbrytbara buntband och biologiskt nedbrytbar vattenbeständig kartong) för att förhindra kontaminering. Detta skydd måste avlägsnas före montering (Fig 1). Packningsdistanblock (Fig 1) bör INTE avlägsnas i detta skede.
5. För att säkerställa korrekt installation, markera minsta och största rörföringsdjup enligt tabell 3 runt hela omkretsen av båda rörändarna enligt Fig 2.
6. Skjut på UltraGrip-flänsadaptorn på röränden. Justera röret och UltraGrip-flänsadaptorn med motflänsen, montera flänspackningen (Viking Johnson rekommenderar en IBC-packning för optimal tätning) samt flänskopplingsbultarna. Se till att röret sätts in till ett djup mellan X(min) och M(max) enligt Fig 3 med hjälp av djupen från tabell 3. Justera vid behov. Dra åt flänskopplingsbultarna med hjälp av standardmetoden. När den mekaniska kopplingen är installerad på ett rakt rör.  
Produktens ände ska ligga mellan markeringarna för minsta och maximala installationsdjup X(min) och M(max) (se tabell 3).
7. Alla UltraGrip-flänsadaptorer har packningsdistanblock (Fig.1) som förhindrar att slutringarna kollapsar under transport. Detta måste avlägsnas före montering vid detta skede.
8. Dra åt diametralt motsatta muttrar på de axiella fästelementen enligt Fig 4. Vrid varje mutter ett eller två varv åt gången för att dra upp slutringen jämnt. Alla muttrar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 3). Vid slutförandet ska det finnas ett jämnt radiellt mellanrum mellan röret och kopplingens slutring, där hela M(max)-linjen är synlig och ingen del av X(min)-linjen är synlig.
9. Besluta nu vilken slags anslutning som krävs: DRAGSÄKER ELLER ICKE DRAGSÄKER
  - a. **DRAGSÄKER** - Vid användning som dragsäker typ, dra åt diametralt motsatta bultar av de radiella fästelementen enligt Fig 4, och vrid varje bult ett eller två varv åt gången för att griplorna ska gripa in jämnt. Alla bultar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 3).
  - b. **ICKE DRAGSÄKER** - När de radiella fästelementen används som icke dragsäkra fästelement får de inte dras åt. När UltraGrip installeras som en flexibel (icke dragsäker) produkt förhindrar den inte att röret dras ut och ett lämpligt externt stöd måste finnas.





# ULTRAGRIP FLÄNSADAPTRAR PN10 DN700 TILL DN800

Pipe materials, insertion depths and bolt diameters for UltraGrip products

Tabell 5.

Nominell storlek	YD Intervall (mm)	Axiellt fäste		Radiellt fäste					Inställningsavstånd (mm)		Insertion Depth (mm)		Tryckklassning för vatten	
		Pinnbult storlek	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för alla material	Bultstorlek	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för segjärn	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för PE	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för stål och gjutjärn*	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för PVC	A (min)	B (max)	X (min)	M (max)	Produkt med dragsäkerhet	Produkt med flexibilitet
DN700	700-735	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	265	290	220	245	10bar	
DN700	727-762	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	265	290	220	245	10bar	
DN700	750-785	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	265	290	220	245	10bar	
DN800	789-824	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	275	300	220	245	10bar	
DN800	825-860	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	270	295	220	245	10bar	
DN800	853-888	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	275	300	220	245	10bar	

**WARNING:** Om momentkraven för olika rörmaterial inte följs kan det leda till rörglidning, och / eller rörsador.

Tabell 6.

Rörmaterial	Dragsäker	Icke dragsäker	Stödhylsa krävs
Stål	✓	✓	
Segjärn	✓	✓	
Gjutjärn	✓	✓	
PVC	✓	✓	✓
PE100	✓	✓	✓
PE Barriär rör	✗	✗	
Asbestcement	✗	✓	

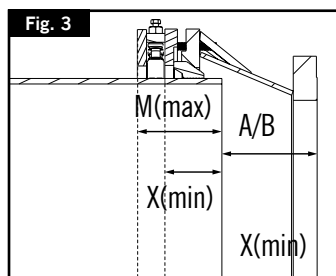
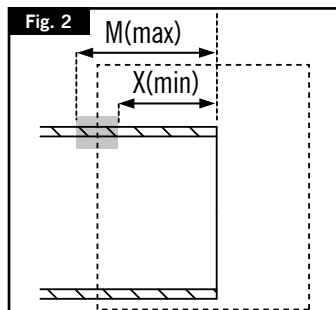
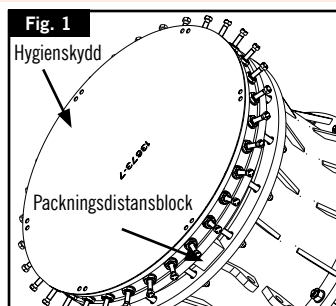
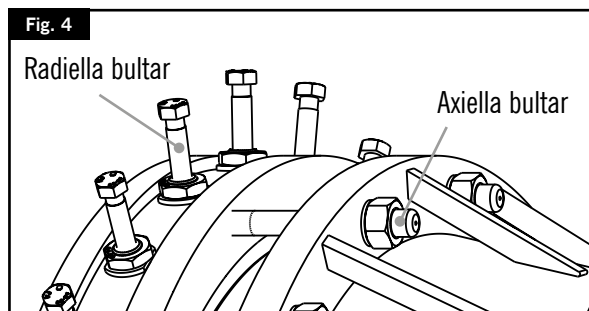
**Noteringar**

Dessa instruktioner gäller UltraGrips sortiment av flänsadaptrar för användning på de rörmaterial som anges i tabellen. UltraGrip levereras färdigmonterad för användning som anduhuv (dragsäker) och bör inte demonteras före installation, såvida den inte ska användas som en flexibel (ej dragsäker) produkt, varvid gripbultarna inte ska dras åt.

Anläggningsens testtryck = 1,5 gånger arbetstrycket  
Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas.

Rörledningarna ovan mark utsätts för både belastningar från det inre trycket och från temperaturförändringar/termisk expansion, vilket kan vara betydligt högre än från det inre trycket och kan inte alltid bestämmas på ett säkert sätt. UltraGrip kan användas i applikationer ovan jord där den inte utsätts för direkt solljus och ligger inom temperaturintervallet 40°C (mellan -20 °C och +60 °C).

\*110-120 vridmoment för gjutjärnsrör förutsätter att gjutjärnet har en väggjocklek på 32 mm och är i ett skick där den strukturella styrkan inte har äventyrats. För gjutjärnsrör med tunnare väggar, vänligen kontakta Viking Johnson för rekommenderat bultmoment.



# ULTRAGRIP FLÄNSADAPTRAR PN10 DN700 TILL DN800

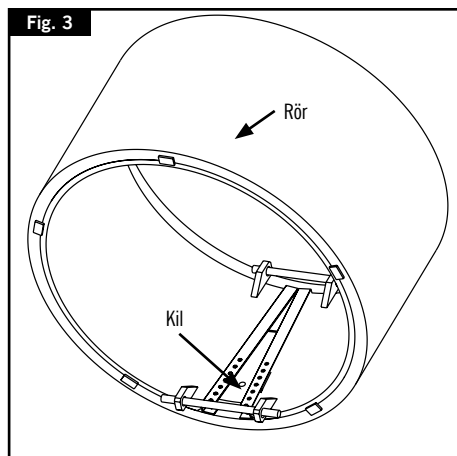
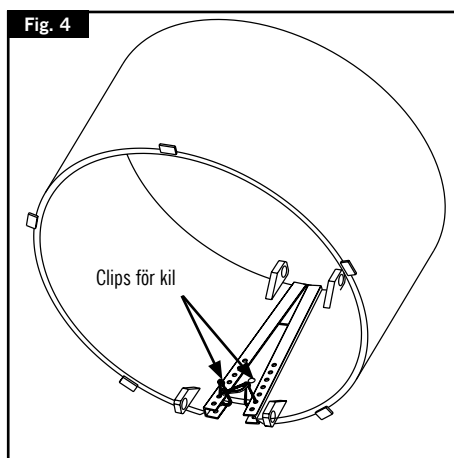
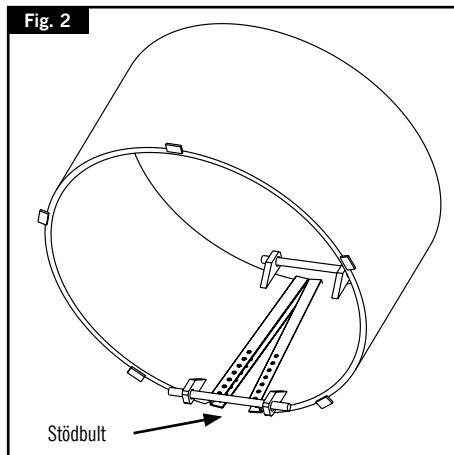
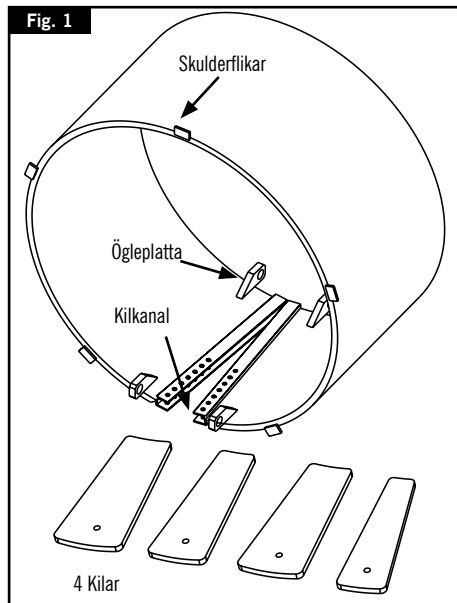


## Installationsanvisningar

1. Kontrollera att rörmaterial och rörstorleken passar till UltraGrip-flänsadaptorn. För PE & PVC använd alltid stödhylsa. (se sidor 48-49)
2. Undersök rörens ändrar och se till att rörtorna är rena och fria från repor, grader, rost eller andra föroreningar eller ytdefekter som kan påverka passformen. Svetssömmar måste slipas ned för att förbättra ytprofilen. Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas. UltraGrip måste monteras antingen direkt på den obelagda rörtan eller på ett tunt färgskikt.
3. **Varning för risk:** Lyftögglor, där sådana finns, är konstruerade/provade för att endast lyfta de komponenter som de är fästa vid. Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall eller materiella skador.  
Se till att du är utbildad, kompetent och förtrogen med den lyftanordning och de tillbehör som ska användas. Se till att rätt utrustning används och att den är märkt med WLL (Working Load Limit) eller att det finns tabeller för att bestämma WLL. Säkerställ att du utför en visuell inspektion av lyftutrustningen och tillbehören innan du fortsätter med lyftet, kassera defekt utrustning. Säkerställ att arbetet utförs inom utrustningens WLL. Använd inte utrustning som är felaktig och använd den inte utanför WLL. Den måste kontrolleras av en behörig kontrollingenjör och omcertifieras. Utför endast sling- och kranmannuppgifter om du är kompetent och har fått utbildning. Detta måste tillhandahållas av en godkänd utbildningsleverantör. Gå aldrig under eller sväng en last över en person.
4. Alla UltraGrip-flänsadaptor har hygienskydd (som består av biologiskt nedbrytbara buntband och biologiskt nedbrytbar vattenbeständig kartong) för att förhindra kontaminering. Detta skydd måste avlägsnas före montering (Fig 1). Packningsdistanblock (Fig 1) bör INTE avlägsnas i detta skede.
5. För att säkerställa korrekt installation, markera minsta och största rörföringsdjup enligt tabell 5 runt hela omkretsen av båda rörändarna enligt Fig 2.
6. Skjut på UltraGrip-flänsadaptorn på röränden. Justera röret och UltraGrip-flänsadaptorn med motflänsen, montera flänspackningen (Viking Johnson rekommenderar en IBC-packning för optimal tätning) samt flänskopplingsbultarna. Se till att röret sätts in till ett djup mellan X(min) och M(max) enligt Fig 3 med hjälp av djupen från tabell 5. Justera vid behov. Dra åt flänskopplingsbultarna med hjälp av standardmetoden. När den mekaniska kopplingen är installerad på ett rakt rör. Produktens ände ska ligga mellan markeringarna för minsta och maximala installationsdjup X(min) och M(max) (se tabell 5).
7. Alla UltraGrip-flänsadaptor har packningsdistanblock (Fig.1) som förhindrar att slutringarna kollapsar under transport. Detta måste avlägsnas före montering vid detta skede.
8. Dra åt diametralt motsatta muttrar på de axiella fästelementen enligt Fig 4. Vrid varje mutter ett eller två varv åt gången för att dra upp slutringen jämnt. Alla muttrar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 5). Vid slutförandet ska det finnas ett jämnt radiellt mellanrum mellan röret och kopplingens slutring, där hela M(max)-linjen är synlig och ingen del av X(min)-linjen är synlig.
9. Besluta nu vilken slags anslutning som krävs: DRAGSÄKER ELLER ICKE DRAGSÄKER
  - a. **DRAGSÄKER** - Vid användning som dragsäker typ, dra åt diametralt motsatta bultar av de radiella fästelementen enligt Fig 4, och vrid varje bult ett eller två varv åt gången för att griplorna ska gripa in jämnt. Alla bultar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 5).
  - b. **ICKE DRAGSÄKER** - När de radiella fästelementen används som icke dragsäkra fästelement får de inte dras åt. När UltraGrip installeras som en flexibel (icke dragsäker) produkt förhindrar den inte att röret dras ut och ett lämpligt externt stöd måste finnas.



# ULTRAGRIP RILSAN-BELAGDA STÖDHYLSOR AV STÅL FÖR PE OCH PVC AV STORLEKAR DN700 TILL DN800



# ULTRAGRIP RILSAN-BELAGDA STÖDHYLSOR AV STÅL FÖR PE OCH PVC AV STORLEKAR DN700 TILL DN800



## Installationsanvisningar

1. Kontrollera att stödhylsan och kilarna är lämpliga för rörets YD och väggtjocklek.
2. Mät rörets diameter och välj rätt kil från de medföljande 4 uppsättningarna (se tabell 7 för PE och PVC).
3. För in hylsan i rörets hål tills flikarna ligger an mot röränden.
4. Montera lämplig stödbult genom ögleplattan i hylsan (Fig 2).
5. Använd muttrarna på bultarna för att expandera hylsan tills den kommer i kontakt med rörhålet.
6. För in lämplig kil i hylsans kanal.
7. Tryck på kilen tills hylsan är helt expanderad mot rörets hål.(Fig 3)
8. Kläm fast clipsen för kilen i kanalhålen närmast kilens ände för att förhindra att kilen glider ut.
9. När de två clipsen har satts in använder du ett tredje clips för att låsa ihop alla clipsen. (Fig 4)
10. Lossa muttrarna på stödbultarna och ta bort stödbultarna och muttrarna.

**WARNING:** Om beläggningen på kilen eller hylsan skadas kommer produkten att rosta; extra försiktighet måste iaktas när kilarna sätts in i hylsan för att undvika att beläggningen skadas.

Tabell 7.

Rörkod	Rörstorlek (mm)	Rör-OD		Rör-ID		Kil 1				Kil 2				Kil 3				Kil 4			
		Min (mm)	Max (mm)	Min (mm)	Max (mm)	Min ID (mm)	Max ID (mm)	Kort kant (mm)	Lång kant (mm)	Min ID (mm)	Max ID (mm)	Kort kant (mm)	Lång kant (mm)	Min ID (mm)	Max ID (mm)	Kort kant (mm)	Lång kant (mm)	Min ID (mm)	Max ID (mm)	Kort kant (mm)	Lång kant (mm)
<b>PE stödhylsor</b>																					
710-SDR11	710	710	716.4	567	587	555	565	50	100	566	571	85	135	572	582	103	153	583	587	120	170
710-SDR17	710	710	716.4	618	633	610	617	50	100	618	621	76	126	622	629	89	139	630	633	102	152
710-SDR21	710	710	716.4	635	649	626	633	50	100	634	641	76	126	642	645	89	139	646	649	102	152
710-SDR26	710	710	716.4	650	662	642	648	50	100	649	652	72	122	653	655	83	133	656	662	94	144
800-SDR11	800	800	807.2	640	662	627	638	50	100	639	644	88	138	645	656	107	157	657	661	126	176
800-SDR17	800	800	807.2	696	713	687	695	50	100	696	700	79	129	701	709	94	144	710	713	108	158
800-SDR21	800	800	807.2	716	731	708	715	50	100	716	723	76	126	724	727	89	139	728	731	102	152
800-SDR26	800	800	807.2	732	746	723	730	50	100	731	734	76	126	735	738	89	139	739	746	102	152
<b>PVC stödhylsor</b>																					
710-SDR33	710	710	712	662	668	656	661	50	100	662	664	88	138	665	670	79	129	671	673	126	176
800-SDR33	800	800	802	746	753	739	745	50	100	746	749	72	122	750	756	83	133	757	759	102	152



# ULTRAGRIP KOPPLINGAR DN900

Rörmaterial, installationsdjup och bultdiametrar för UltraGrip-produkter

Tabell 1.

Nominell storlek	YD intervall (mm)	Axiellt fäste		Radiellt fäste				Inställningsavstånd (mm)		Insättningsdjup (mm)		Tryckklassning för vatten		
		Pinnbult storlek	Rekommenderat bultvidmoment (Nm) för alla material	Bultstorlek	Rekommenderat bultvidmoment (Nm) för segjärn	Rekommenderat bultvidmoment (Nm) för PE	Rekommenderat bultvidmoment (Nm) för stål och gjutjärn*	Rekommenderat bultvidmoment (Nm) för MOPVC	A (min)	B (max)	X (min)	M (max)	Produkt med dragsäkerhet	Produkt med flexibilitet
DN900	892- 927	M20	190-210	M16	N/A	140-150	110-120	N/A	165	375	220	325		16 bar
DN900	926- 961	M20	190-210	M16	190- 210	N/A	110-120	N/A	165	375	220	325		16 bar
DN900	958- 993	M20	190-210	M16	N/A	N/A	110-120	N/A	165	375	220	325		16 bar

**WARNING:** Om momentkraven för olika rörmaterial inte följs kan det leda till rörglidning, och / eller rördskador.

Tabell 2.

Rörmaterial	Dragsäker	Icke dragsäker	Stödhylsa krävs
Stål	✓	✓	
Segjärn	✓	✓	
Gjutjärn	✓	✓	
MOPVC	X	X	
PE100	✓	✓	✓
PE Barriärör	X	X	
Asbestcement	X	✓	

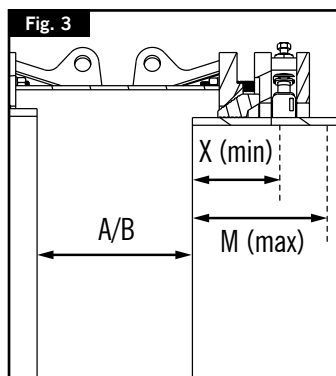
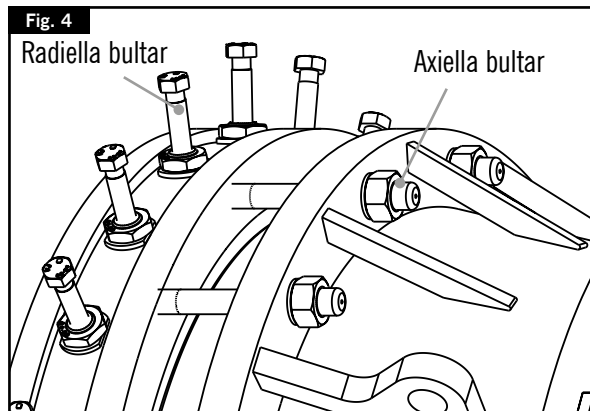
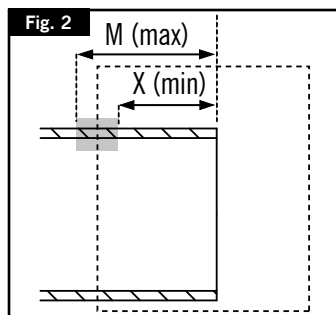
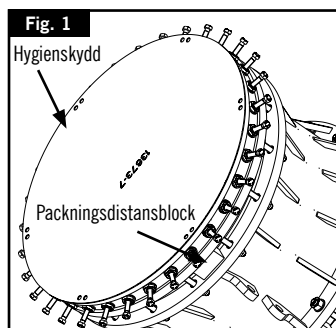
**Noteringar**

Dessa instruktioner gäller UltraGrips kopplingsortiment för användning på de rörmaterial som anges i tabellen. UltraGrip levereras färdigmonterad för användning som ändhuv (dragsäker) och bör inte demonteras före installation, såvida den inte ska användas som en flexibel (ej dragsäker) produkt, varvid gripbultarna inte ska dras åt.

Anläggningsens testtryck = 1,5 gånger arbetstrycket  
Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas.

Rörledningar ovan mark utsätts för både belastningar från det inre trycket och från temperaturförändringar/termisk expansion, vilket kan vara betydligt högre än från det inre trycket och kan inte alltid bestämmas på ett säkert sätt. UltraGrip kan användas i applikationer ovan jord där den inte utsätts för direkt solljus och ligger inom temperaturintervallet 40°C (mellan -20 °C och +60 °C).

\*110-120 vridmoment för gjutjärnsrör förutsätter att gjutjärnet har en väggjocklek på 32 mm och är i ett skick där den strukturella styrkan inte har äventyrats. För gjutjärnsrör med tunnare väggar, vänligen kontakta Viking Johnson för rekommenderat bultmoment.



# ULTRAGRIP KOPPLINGAR DN900



## Installationsanvisningar

1. Kontrollera att rörmaterial och rörstorleken passar till UltraGrip-kopplingen. För PE använd alltid en stödhylsa. (se sidor 40-41)
2. Undersök rörens ändrar och se till att rörtorna är rena och fria från repor, grader, rost eller andra föroreningar eller ytdefekter som kan påverka passformen. Svetssömmar måste slipas ned för att förbättra ytprofilen. Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas. UltraGrip måste monteras antingen direkt på den obelagda rörytan eller på ett tunt färgskikt.
3. **Varning för risk:** Lyftgöglor, där sådana finns, är konstruerade/provade för att endast lyfta de komponenter som de är fästa vid. Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall eller materiella skador.

Se till att du är utbildad, kompetent och förtrogen med den lyftanordning och de tillbehör som ska användas. Se till att rätt utrustning används och att den är märkt med WLL (Working Load Limit) eller att det finns tabeller för att bestämma WLL. Säkerställ att du utför en visuell inspektion av lyftutrustningen och tillbehören innan du fortsätter med lyftet, kassera defekt utrustning. Säkerställ att arbetet utförs inom utrustningens WLL. Använd inte utrustning som är felaktig och använd den inte utanför WLL. Den måste granskas av en kompetent inspektionsingenjör och omcertifierad. Utför endast sling- och kranmannuppgifter om du är kompetent och har fått utbildning. Detta måste tillhandahållas av en godkänd utbildningsleverantör. Gå aldrig under eller sväng en last över en person.

4. Alla UltraGrip-kopplingar har hygienskydd (som består av biologiskt nedbrytbara buntband och biologiskt nedbrytbar vattenbeständig kartong) för att förhindra kontaminering. Detta skydd måste avlägsnas före montering (Fig 1). Packningsdistansblock (Fig 1) bör INTE avlägsnas i detta skede.
5. För att säkerställa korrekt installation, markera minsta och största rörföringsdjup enligt tabell 1 runt hela omkretsen av båda rörändarna enligt Fig. 2.
6. Rikta in röret som ska läggas med röret som redan är på plats, se till att rörändarna är koncentriska, justera stöd eller ledningsbädd vid behov.
7. Skjut på den mekaniska kopplingen på en av rørets muffändar. När kopplingen har förts över röret, flytta kopplingen så att den mekaniska kopplingen är centralt placerad över mellanrummet mellan två rör. För røren i läge tills avståndet mellan X (min) och M (max) är enligt Fig 3 med hjälp av djupen från tabell 1. Justera vid behov. Kontrollera att de två rörändarna och kopplingen befinner sig på samma axel. Använd stöd om så behövs.
8. Alla UltraGrip DN700-800-kopplingar har packningsdistansblock (Fig.1) som förhindrar att slutringarna kollapsar under transport. Detta måste avlägsnas före montering vid detta skede.
9. Dra åt diametralt motsatta muttrar på de axiella fästelementen enligt Fig 4. Vrid varje mutter ett eller två varv åt gången för att dra upp slutringen jämnt. Alla muttrar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 1). Vid slutförandet ska det finnas ett jämnt radiellt mellanrum mellan röret och kopplingens slutring, där hela M (max)-linjen är synlig och ingen del av X (min)-linjen är synlig.
10. Besluta nu vilken slags anslutning som krävs: DRAGSÄKER ELLER ICKE DRAGSÄKER

**a. DRAGSÄKER** - Vid användning som dragsäker typ, dra åt diametralt motsatta bultar på de radiella fästelementen enligt Fig 4 och vrid varje mutter ett eller två varv åt gången för att griplorna ska gripa in jämnt. Alla muttrar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 1).

**b. ICKE DRAGSÄKER** - När de radiella fästelementen används som icke dragsäkra fästelement får de inte dras åt. När UltraGrip installeras som en flexibel (icke dragsäker) produkt förhindrar den inte att röret dras ut och ett lämpligt externt stöd måste finnas.



# ULTRAGRIP FLÄNSADAPTRAR PN16 DN900

Rörmaterial, installationsdjup och bultdiametrar för UltraGrip-produkter

Tabell 3.

Nominell storlek	YD Intervall (mm)	Fläns nom storlek	Axiellt fäste		Radiellt fäste				Inställningsavstånd (mm)		Insättningsdjup (mm)		Tryckklassning för vatten		
			Pinnbult storlek	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för alla material	Bultstorlek	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för segjärn	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för PE	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för stål och gjutjärn*	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för MOPVC	A (min)	B (max)	X (min)	M (max)	Produkt med dragsäkerhet	Produkt med flexibilitet
DN900	892-927	800	M20	190-210	M16	N/A	140-150	110-120	N/A	540	565	220	245	16 bar	
DN900	892-927	900	M20	190-210	M16	N/A	140-150	110-120	N/A	300	325	220	245	16 bar	
DN900	926-961	900	M20	190-210	M16	190-210	N/A	110-120	N/A	500	525	220	245	16 bar	
DN900	958-993	900	M20	190-210	M16	N/A	N/A	110-120	N/A	500	525	220	245	16 bar	

**WARNING:** Om momentkraven för olika rörmaterial inte följs kan det leda till rörgidning. och / eller rörskador.

Tabell 4.

Rörmaterial	Dragsäker	Icke dragsäker	Stödhylsa krävs
Stål	✓	✓	
Segjärn	✓	✓	
Gjutjärn	✓	✓	
MOPVC	✗	✗	
PE100	✓	✓	✓
PE Barriär rör	✗	✗	
Asbestcement	✗	✓	

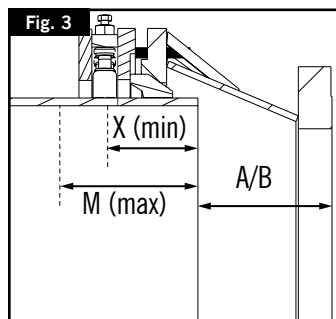
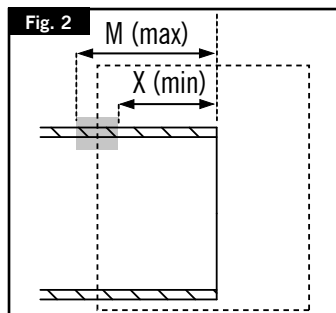
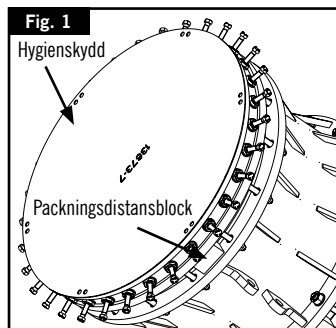
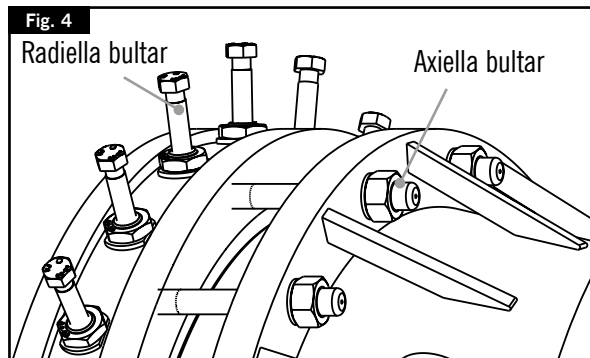
**Noteringar**

Dessa instruktioner gäller UltraGrips sortiment av flänsadaptar för användning på de rörmaterial som anges i tabellen. UltraGrip levereras färdigmonterad för användning som ändhuv (dragsäker) och bör inte demonteras för installation, såvida den inte ska användas som en flexibel (ej dragsäker) produkt, varvid gripbultarna inte ska dras åt.

Anläggningens testtryck = 1,5 gånger arbetstrycket  
Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas.

Rörledningar ovan mark utsätts för både belastningar från det inre trycket och från temperaturförändringar/termisk expansion, vilket kan vara betydligt högre än från det inre trycket och kan inte alltid bestämmas på ett säkert sätt. UltraGrip kan användas i applikationer ovan jord där den inte utsätts för direkt solljus och ligger inom temperaturintervallet 40°C (mellan -20 °C och +60 °C).

\*110-120 vridmoment för gjutjärnsrör förutsätter att gjutjärnet har en väggjocklek på 32 mm och är i ett skick där den strukturella styrkan inte har äventyrats. För gjutjärnsrör med tunnare väggar, vänligen kontakta Viking Johnson för rekommenderat bultmoment.



# ULTRAGRIP FLÄNSADAPTRAR PN16 DN900



## Installationsanvisningar

1. Kontrollera att rörmaterial och rörstorleken passar till UltraGrip-flänsadaptorn. För PE använd alltid en stödhylsa. (se sidor 40-41)
2. Undersök rörens ändrar och se till att rörtorna är rena och fria från repor, grader, rost eller andra föroreningar eller ytdedefekter som kan påverka passformen. Svetssömmar måste slipas ned för att förbättra ytprofilen. Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas. UltraGrip måste monteras antingen direkt på den obelagda rörytan eller på ett tunt färgskikt.
3. **Varning för risk:** Lyftgöglor, där sådana finns, är konstruerade/provade för att endast lyfta de komponenter som de är fästa vid. Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall eller materiella skador.

Se till att du är utbildad, kompetent och förtrogen med den lyftanordning och de tillbehör som ska användas. Se till att rätt utrustning används och att den är märkt med WLL (Working Load Limit) eller att det finns tabeller för att bestämma WLL. Säkerställ att du utför en visuell inspektion av lyftutrustningen och tillbehören innan du fortsätter med lyftet, kassera defekt utrustning. Säkerställ att arbetet utförs inom utrustningens WLL. Använd inte utrustning som är felaktig och använd den inte utanför WLL. Den måste kontrolleras av en behörig kontrollingenjör och omcertifieras. Utför endast sling- och kranmannuppgifter om du är kompetent och har fått utbildning. Detta måste tillhandahållas av en godkänd utbildningsleverantör. Gå aldrig under eller sväng en last över en person.

4. Alla UltraGrip-flänsadaptorer har hygienskydd (som består av biologiskt nedbrytbara buntband och biologiskt nedbrytbar vattenbeständig kartong) för att förhindra kontaminering. Detta skydd måste avlägsnas före montering (Fig 1). Packningsdistanblock (Fig 1) bör INTE avlägsnas i detta skede.
5. För att säkerställa korrekt installation, markera minsta och största rörföringsdjup enligt tabell 3 runt hela omkretsen av båda rörändarna enligt Fig 2.
6. Skjut på UltraGrip-flänsadaptorn på röränden. Justera röret och UltraGrip-flänsadaptorn med motflänsen, montera flänspackningen (Viking Johnson rekommenderar en IBC-packning för optimal tätning) samt flänskopplingsbultarna. Se till att röret sätts in till ett djup mellan X (min) och M (max) enligt Fig 3 med hjälp av djupen från tabell 3. Justera vid behov. Dra åt flänskopplingsbultarna med hjälp av standardmetoden. När den mekaniska kopplingen är installerad på ett rakt rör. Produktens ände ska ligga mellan markeringarna för minsta och maximala installationsdjup X (min) och M (max) (se tabell 3).
7. Alla UltraGrip-flänsadaptorer har packningsdistanblock (Fig.1) som förhindrar att slutringarna kollapsar under transport. Detta måste avlägsnas före montering vid detta skede.
8. Dra åt diametralt motsatta muttrar på de axiella fästelementen enligt Fig 4. Vrid varje mutter ett eller två varv åt gången för att dra upp slutringen jämnt. Alla muttrar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 3). Vid slutförandet ska det finnas ett jämnt radiellt mellanrum mellan röret och kopplingens slutring, där hela M (max)-linjen är synlig och ingen del av X (min)-linjen är synlig.
9. Besluta nu vilken slags anslutning som krävs: DRAGSÄKER ELLER ICKE DRAGSÄKER
  - a. **DRAGSÄKER** - Vid användning som dragsäker typ, dra åt diametralt motsatta bultar av de radiella fästelementen enligt Fig 4, och vrid varje bult ett eller två varv åt gången för att griplorna ska gripa in jämnt. Alla bultar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 3).
  - b. **ICKE DRAGSÄKER** - När de radiella fästelementen används som icke dragsäkra fästelement får de inte dras åt. När UltraGrip installeras som en flexibel (icke dragsäker) produkt förhindrar den inte att röret dras ut och ett lämpligt externt stöd måste finnas.





# ULTRAGRIP FLÄNSADAPTRAR PN10 DN900

Rörmaterial, installationsdjup och bultdiametrar för UltraGrip-produkter

Tabell 5.

Nominell storlek	YD Intervall (mm)	Fläns nom storlek	Axiellt fäste				Radiellt fäste				Installationsavstånd (mm)		Insättningsdjup (mm)		Tryckklassning för vatten	
			Pinnbult storlek	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för alla material	Bultstorlek	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för segjärn	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för PE	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för stål och gjutjärn*	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för MOPVC	A (min)	B (max)	X (min)	M (max)	Produkt med dragsäkerhet	Produkt med flexibilitet	
DN900	892-927	800	M20	190-210	M16	N/A	140-150	110-120	N/A	525	550	220	245	10 bar		
DN900	892-927	900	M20	190-210	M16	N/A	140-150	110-120	N/A	280	305	220	245	10 bar		
DN900	926-961	900	M20	190-210	M16	190-210	N/A	110-120	N/A	380	405	220	245	10 bar		
DN900	958-993	900	M20	190-210	M16	N/A	N/A	110-120	N/A	430	455	220	245	10 bar		

**WARNING:** Om momentkraven för olika rörmaterial inte följs kan det leda till rörigdning. och / eller rörskador.

Tabell 6.

Rörmaterial	Dragsäker	Icke dragsäker	Stödhylsa krävs
Stål	✓	✓	
Segjärn	✓	✓	
Gjutjärn	✓	✓	
MOPVC	✗	✗	
PE100	✓	✓	✓
PE Barriär rör	✗	✗	
Asbestcement	✗	✓	

**Noteringar**

Dessa instruktioner gäller UltraGrips sortiment av flänsadaptar för användning på de rörmaterial som anges i tabellen. UltraGrip levereras färdigmonterad för användning som ändhuv (dragsäker) och bör inte demonteras för installation, såvida den inte ska användas som en flexibel (ej dragsäker) produkt, varvid gripbultarna inte ska dras åt.

Anläggningens testtryck = 1,5 gånger arbetstrycket  
Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas.

Rörledningar ovan mark utsätts för både belastningar från det inre trycket och från temperaturförändringar/termisk expansion, vilket kan vara betydligt högre än från det inre trycket och kan inte alltid bestämmas på ett säkert sätt. UltraGrip kan användas i applikationer ovan jord där den inte utsätts för direkt solljus och ligger inom temperaturintervallet 40°C (mellan -20 °C och +60 °C).

\*110-120 vridmoment för gjutjärnsrör förutsätter att gjutjärnet har en väggjocklek på 32 mm och är i ett skick där den strukturella styrkan inte har äventyrats. För gjutjärnsrör med tunnare väggar, vänligen kontakta Viking Johnson för rekommenderat bultmoment.

Fig. 4

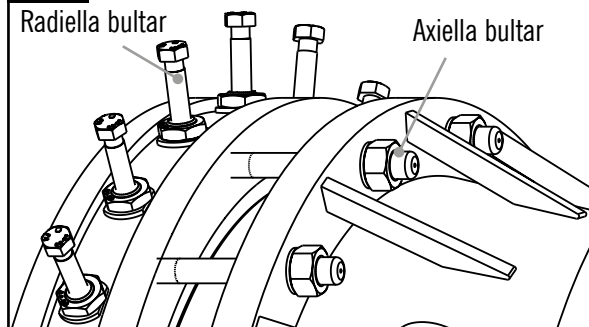


Fig. 1

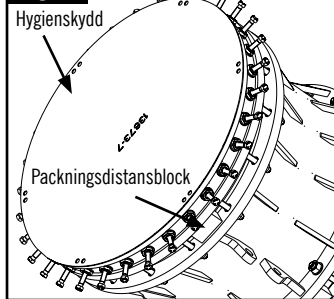


Fig. 2

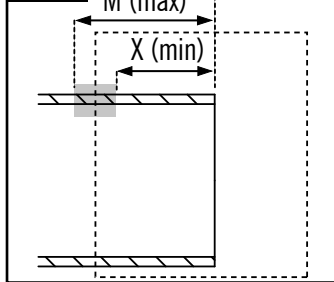
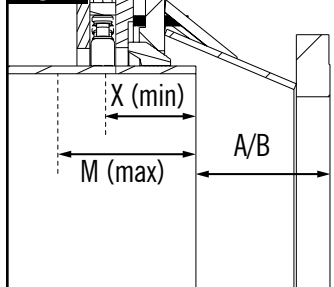


Fig. 3



# ULTRAGRIP FLÄNSADAPTRAR PN10 DN900



### Installationsanvisningar

1. Kontrollera att rörmaterial och rörstorleken passar till UltraGrip-flänsadaptorn. För PE använd alltid en stödhylsa. (se sidor 40-41)
2. Undersök rörens ändrar och se till att rörtorna är rena och fria från repor, grader, rost eller andra föroreningar eller ytdedefekter som kan påverka passformen. Svetssömmar måste slipas ned för att förbättra ytprofilen. Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas. UltraGrip måste monteras antingen direkt på den obelagda rörytan eller på ett tunt färgskikt.
3. **Varning för risk:** Lyftgöglor, där sådana finns, är konstruerade/provade för att endast lyfta de komponenter som de är fästa vid. Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall eller materiella skador.

Se till att du är utbildad, kompetent och förtrogen med den lyftanordning och de tillbehör som ska användas. Se till att rätt utrustning används och att den är märkt med WLL (Working Load Limit) eller att det finns tabeller för att bestämma WLL. Säkerställ att du utför en visuell inspektion av lyftutrustningen och tillbehören innan du fortsätter med lyftet, kassera defekt utrustning. Säkerställ att arbetet utförs inom utrustningens WLL. Använd inte utrustning som är felaktig och använd den inte utanför WLL. Den måste kontrolleras av en behörig kontrollingenjör och omcertifieras. Utför endast sling- och kranmannuppgifter om du är kompetent och har fått utbildning. Detta måste tillhandahållas av en godkänd utbildningsleverantör. Gå aldrig under eller sväng en last över en person.

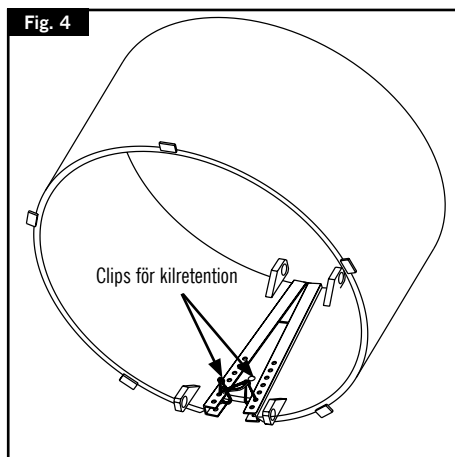
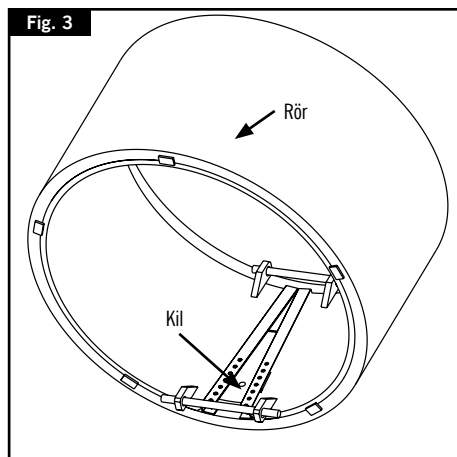
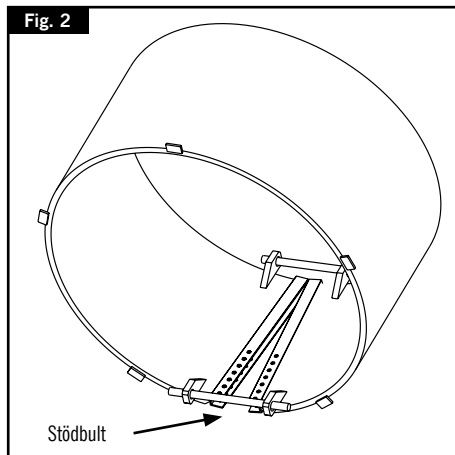
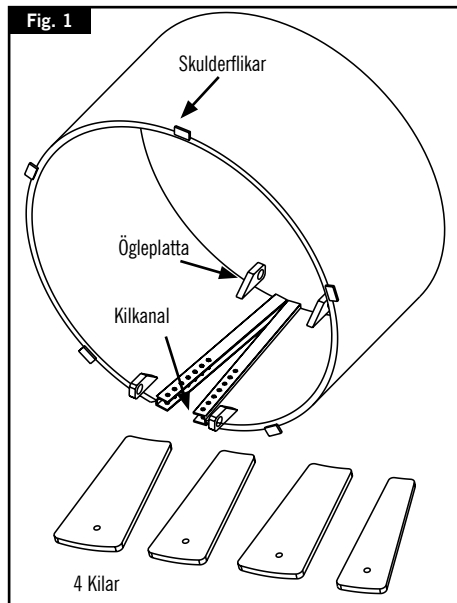
4. Alla UltraGrip-flänsadaptorer har hygienskydd (som består av biologiskt nedbrytbara buntband och biologiskt nedbrytbar vattenbeständig kartong) för att förhindra kontaminering. Detta skydd måste avlägsnas före montering (Fig 1). Packningsdistanblock (Fig 1) bör INTE avlägsnas i detta skede.
5. För att säkerställa korrekt installation, markera minsta och största rörinföringsdjup enligt tabell 5 runt hela omkretsen av båda rörändarna enligt Fig 2.
6. Skjut på UltraGrip-flänsadaptorn på röränden. Justera röret och UltraGrip-flänsadaptorn med motflänsen, montera flänspackningen (Viking Johnson rekommenderar en IBC-packning för optimal tätning) samt flänskopplingsbultarna. Se till att röret sätts in till ett djup mellan X (min) och M (max) enligt Fig 3 med hjälp av djupen från tabell 5. Justera vid behov. Dra åt flänskopplingsbultarna med hjälp av standardmetoden. När den mekaniska kopplingen är installerad på ett rakt rör. Produktens ände ska ligga mellan markeringarna för minsta och maximala installationsdjup X (min) och M (max) (se tabell 5).
7. Alla UltraGrip-flänsadaptorer har packningsdistanblock (Fig.1) som förhindrar att slutringarna kollapsar under transport. Detta måste avlägsnas före montering vid detta skede.
8. Dra åt diametralt motsatta muttrar på de axiella fästelementen enligt Fig 4. Vrid varje mutter ett eller två varv åt gången för att dra upp slutringen jämnt. Alla muttrar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 5). Vid slutförandet ska det finnas ett jämnt radiellt mellanrum mellan röret och kopplingens slutring, där hela M (max)-linjen är synlig och ingen del av X (min)-linjen är synlig.
9. Besluta nu vilken slags anslutning som krävs: DRAGSÄKER ELLER ICKE DRAGSÄKER

**a. DRAGSÄKER** - Vid användning som dragsäker typ, dra åt diametralt motsatta bultar av de radiella fästelementen enligt Fig 4, och vrid varje bult ett eller två varv åt gången för att griplorna ska gripa in jämnt. Alla bultar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 5).

**b. ICKE DRAGSÄKER** - När de radiella fästelementen används som icke dragsäkra fästelement får de inte dras åt. När UltraGrip installeras som en flexibel (icke dragsäker) produkt förhindrar den inte att röret dras ut och ett lämpligt externt stöd måste finnas.



# ULTRAGRIP RILSAN-BELAGDA STÖDHYLSOR AV MJUKT STÅL FÖR PE OCH MOPVC AV STORLEKAR DN900



# ULTRAGRIP RILSAN-BELAGDA STÖDHYLSOR AV MJUKT STÅL FÖR PE OCH MOPVC AV STORLEKAR DN900



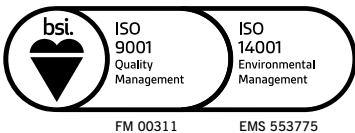
## Installationsanvisningar

1. Kontrollera att stödhylsan och kilarna är lämpliga för rörets YD och väggtjocklek.
2. Mät rörets diameter och välj rätt kil från de medföljande 4 uppsättningarna (se tabell 7 för PE).
3. För in hylsan i rörets hål tills skulderflikarna ligger an mot röränden.
4. Montera lämplig stödbult genom ögleplattan i hylsan (Fig 2).
5. Använd muttrarna på bultarna för att expandera hylsan tills den kommer i kontakt med rörhålet.
6. För in lämplig kil i hylsans kanal.
7. Tryck på kilen tills hylsan är helt expanderad mot rörets hål.(Fig 3)
8. Kläm fast clipsen för kilretention i kanalhålen närmast kilens ände för att förhindra att kilen glider ut.
9. När de två clipsen har satts in använder du ett tredje clips för att låsa ihop alla clipsen. (Fig 4)
10. Lossa muttrarna på stödbultarna och ta bort stödbultarna och muttrarna.

**WARNING:** Om beläggningen på kilen eller hylsan skadas kommer produkten att rosta; extra försiktighet måste iaktas när kilarna sätts in i hylsan för att undvika att beläggningen skadas.

Tabell 7.

Rörkod	Rörstorlek	Rör-OD		Rör-ID		Kil 1				Kil 2				Kil 3				Kil 4			
	(mm)	Min (mm)	Max (mm)	Min (mm)	Max (mm)	Min ID (mm)	Max ID (mm)	Kort kant (mm)	Lång kant (mm)	Min ID (mm)	Max ID (mm)	Kort kant (mm)	Lång kant (mm)	Min ID (mm)	Max ID (mm)	Kort kant (mm)	Lång kant (mm)	Min ID (mm)	Max ID (mm)	Kort kant (mm)	Lång kant (mm)
PE stödhylsor																					
900-SDR17	900	900	908.1	783	802	773	782	50	100	783	792	82	132	788	797	98	148	793	802	114	164
900-SDR21	900	900	908.1	805	822	796	804	50	100	805	813	79	129	810	818	94	144	814	822	108	158



FM 00311

EMS 553775



[www.vikingjohnson.com/ultragrip](http://www.vikingjohnson.com/ultragrip)



Här kommer du till vårt videobibliotek:

<http://www.youtube.com/user/CraneBSU>

DR10905\_05\_10\_2021\_REV08\_R39/050H



ULEFOS AB,  
GJUTAREVÄGEN 7,  
SE-443 61  
STENKULLEN

TELEPHONE: +46 (0)302 229 20  
EMAIL: [info@ulefos.se](mailto:info@ulefos.se)

[www.ulefos.se](http://www.ulefos.se)

Alla åtgärder har vidtagits för att se till att informationen i denna handling var korrekt vid tidpunkten för publicering. Crane Ltd tar inget ansvar och ger ingen ersättning för typografiska fel eller utelämnanden eller för feltolkningar av informationen i denna handling, och förbehåller sig rätten till ändringar utan föregående meddelande.