

UltraGrip®

DN700 | DN800



Kopplingar och flänsadapterar



INSTALLATIONSANVISNING



PIONEERS IN PIPE SOLUTIONS





ULTRAGRIP KOPPLINGAR DN700 TILL DN800

Rörmaterial, installationsdjup och bultdiametrar för UltraGrip-produkter

Tabell 1.

Nominell storlek	YD Intervall (mm)	Axiellt fäste		Radiellt fäste					Inställningsavstånd (mm)		Insertion Depth (mm)		Tryckklassning för vatten	
		Pinnbult storlek	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för alla material	Bultstorlek	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för segjärn	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för PE	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för stål och gjutjärn*	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för PVC	A (min)	B (max)	X (min)	M (max)	Produkt med dragsäkerhet	Produkt med flexibilitet
DN700	700-735	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	165	375	220	245	16bar	
DN700	727-762	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	165	375	220	245	16bar	
DN700	750-785	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	165	375	220	245	16bar	
DN800	789-824	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	170	380	220	245	16bar	
DN800	825-860	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	170	380	220	245	16bar	
DN800	853-888	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	170	380	220	245	16bar	

WARNING: Om momentkraven för olika rörmaterial inte följs kan det leda till rörglidning, och / eller rörskador.

Tabell 2.

Rörmaterial	Dragsäker	Icke dragsäker	Stödhylsa krävs
Stål	✓	✓	
Segjärn	✓	✓	
Gjutjärn	✓	✓	
PVC	✓	✓	✓
PE100	✓	✓	✓
PE Barriär rör	✗	✗	
Asbestcement	✗	✓	

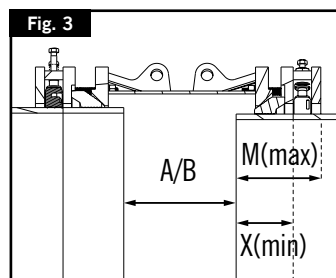
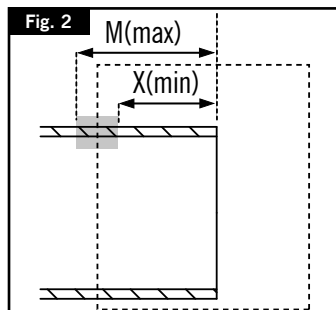
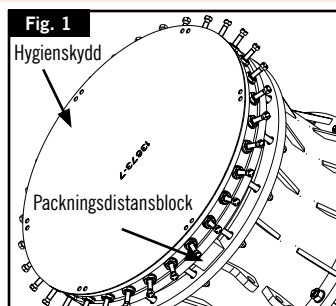
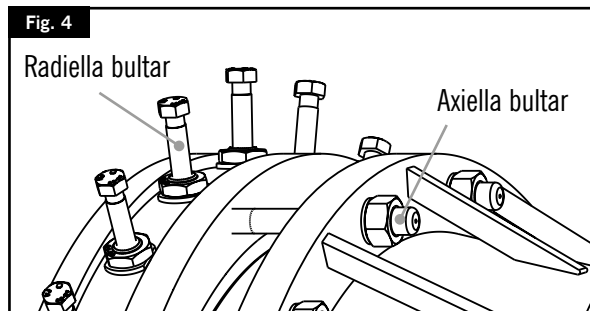
Noteringar

Dessa instruktioner gäller UltraGrips kopplingsortering för användning på de rörmaterial som anges i tabellen. UltraGrip levereras färdigmonterad för användning som ändhuv (dragsäker) och bör inte demonteras före installation, såvida den inte ska användas som en flexibel (ej dragsäker) produkt, varvid gripbultarna inte ska dras åt.

Anläggningsens testtryck = 1,5 gånger arbetstrycket
Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas.

Rörledningarna ovan mark utsätts för både belastningar från det inre trycket och från temperaturförändringar/termisk expansion, vilket kan vara betydligt högre än från det inre trycket och kan inte alltid bestämmas på ett säkert sätt. UltraGrip kan användas i applikationer ovan jord där den inte utsätts för direkt solljus och ligger inom temperaturintervallet 40°C (mellan -20 °C och +60 °C).

*110-120 vridmoment för gjutjärnsrör förutsätter att gjutjärnet har en väggjocklek på 32 mm och är i ett skick där den strukturella styrkan inte har äventyrats. För gjutjärnsrör med tunnare väggar, vänligen kontakta Viking Johnson för rekommenderat bultmoment.



ULTRAGRIP KOPPLINGAR DN700 TILL DN800



Installationsanvisningar

1. Kontrollera att rörmaterial och rörstorleken passar till UltraGrip-kopplingen. För PE & PVC använd alltid stödhylsa. (se sidor 48-49)
2. Undersök rörens ändrar och se till att rörtorna är rena och fria från repor, grader, rost eller andra föroreningar eller ytdelar som kan påverka passformen. Svetssömmar måste slipas ned för att förbättra ytprofilen. Tjocka rörbeläggningar och rörinklånader måste alltid avlägsnas. UltraGrip måste monteras antingen direkt på den obelagda rörytan eller på ett tunt färgskikt.
3. **Varning för risk:** Lyftögloer, där sådana finns, är konstruerade/provade för att endast lyfta de komponenter som de är fästa vid. Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall eller materiella skador.
Se till att du är utbildad, kompetent och förtrogen med den lyftanordning och de tillbehör som ska användas. Se till att rätt utrustning används och att den är märkt med WLL (Working Load Limit) eller att det finns tabeller för att bestämma WLL. Säkerställ att du utför en visuell inspektion av lyftutrustningen och tillbehören innan du fortsätter med lyftet, kassera defekt utrustning. Säkerställ att arbetet utförs inom utrustningens WLL. Använd inte utrustning som är felaktig och använd den inte utanför WLL. Den måste granskas av en kompetent inspektionsingenjör och omcertifierad. Utför endast sling- och kranmannuppgifter om du är kompetent och har fått utbildning. Detta måste tillhandahållas av en godkänd utbildningsleverantör. Gå aldrig under eller sväng en last över en person.
4. Alla UltraGrip-kopplingar har hygienskydd (som består av biologiskt nedbrytbara buntband och biologiskt nedbrytbar vattenbeständig kartong) för att förhindra kontaminering. Detta skydd måste avlägsnas före montering (Fig 1). Packningsdistansblock (Fig 1) bör INTE avlägsnas i detta skede.
5. För att säkerställa korrekt installation, markera minsta och största rörföringsdjup enligt tabell 1 runt hela omkretsen av båda rörändarna enligt Fig. 2.
6. Rikta in röret som ska läggas med röret som redan är på plats, se till att rörändarna är koncentriska, justera stöd eller ledningsbädd vid behov.
7. Skjut på den mekaniska kopplingen på en av rörets muffändrar. När kopplingen har förts över röret, flytta kopplingen så att den mekaniska kopplingen är centralt placerad över mellanrummet mellan två rör. För rören i läge tills avståndet mellan X(min) och M(max) är enligt Fig 3 med hjälp av djupen från tabell 1. Justera vid behov. Kontrollera att de två rörändarna och kopplingen befinner sig på samma axel. Använd stöd om så behövs.
8. Alla UltraGrip DN700-800-kopplingar har packningsdistansblock (Fig.1) som förhindrar att slutringarna kollapsar under transport. Detta måste avlägsnas före montering vid detta skede.
9. Dra åt diametralt motsatta muttrar på de axiella fästelementen enligt Fig 4. Vrid varje mutter ett eller två varv åt gången för att dra upp slutringen jämnt. Alla muttrar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 1). Vid slutförandet ska det finnas ett jämnt radiellt mellanrum mellan röret och kopplingens slutring, där hela M(max)-linjen är synlig och ingen del av X(min)-linjen är synlig.
10. Besluta nu vilken slags anslutning som krävs: DRAGSÄKER ELLER ICKE DRAGSÄKER
 - a. **DRAGSÄKER** - Vid användning som dragsäker typ, dra åt diametralt motsatta bultar på de radiella fästelementen enligt Fig 4 och vrid varje mutter ett eller två varv åt gången för att griplorna ska gripa in jämnt. Alla muttrar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 1).
 - b. **ICKE DRAGSÄKER** - När de radiella fästelementen används som icke dragsäkra fästelement får de inte dras åt. När UltraGrip installeras som en flexibel (icke dragsäker) produkt förhindrar den inte att röret dras ut och ett lämpligt externt stöd måste finnas.



ULTRAGRIP FLÄNSADAPTRAR PN16 DN700 TILL DN800

Pipe materials, insertion depths and bolt diameters for UltraGrip products

Tabell 3.

Nominell storlek	YD Intervall (mm)	Axiellt fäste		Radiellt fäste					Inställningsavstånd (mm)		Insertion Depth (mm)		Tryckklassning för vatten	
		Pinnbult storlek	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för alla material	Bultstorlek	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för segjärn	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för PE	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för stål och gjutjärn*	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för PVC	A (min)	B (max)	X (min)	M (max)	Produkt med dragsäkerhet	Produkt med flexibilitet
DN700	700-735	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	275	300	220	245	16bar	
DN700	727-762	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	275	300	220	245	16bar	
DN700	750-785	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	275	300	220	245	16bar	
DN800	789-824	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	290	315	220	245	16bar	
DN800	825-860	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	290	315	220	245	16bar	
DN800	853-888	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	290	315	220	245	16bar	

WARNING: Om momentkraven för olika rörmaterial inte följs kan det leda till rörglidning, och / eller rörsador.

Tabell 4.

Rörmaterial	Dragsäker	Icke dragsäker	Stödhylsa krävs
Stål	✓	✓	
Segjärn	✓	✓	
Gjutjärn	✓	✓	
PVC	✓	✓	✓
PE100	✓	✓	✓
PE Barriär rör	X	X	
Asbestcement	X	✓	

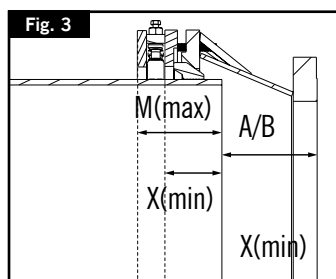
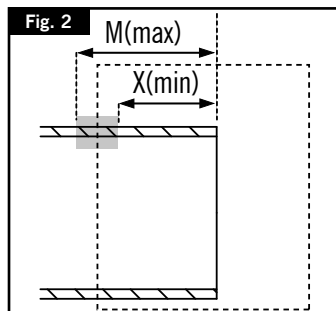
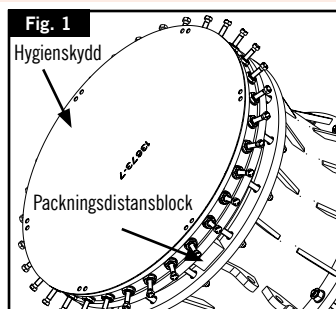
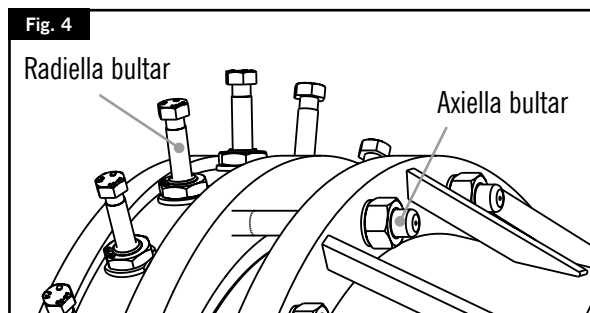
Noteringar

Dessa instruktioner gäller UltraGrips sortiment av flänsadaptrar för användning på de rörmaterial som anges i tabellen. UltraGrip levereras färdigmonterad för användning som anduhuv (dragsäker) och bör inte demonteras före installation, såvida den inte ska användas som en flexibel (ej dragsäker) produkt, varvid gripbultarna inte ska dras åt.

Anläggningsens testtryck = 1,5 gånger arbetstrycket
Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas.

Rörledningarna ovan mark utsätts för både belastningar från det inre trycket och från temperaturförändringar/termisk expansion, vilket kan vara betydligt högre än från det inre trycket och kan inte alltid bestämmas på ett säkert sätt. UltraGrip kan användas i applikationer ovan jord där den inte utsätts för direkt soljull och ligger inom temperaturintervallet 40°C (mellan -20 °C och +60 °C).

*110-120 vridmoment för gjutjärnsrör förutsätter att gjutjärnet har en väggjocklek på 32 mm och är i ett skick där den strukturella styrkan inte har äventyrats. För gjutjärnrör med tunnare väggar, vänligen kontakta Viking Johnson för rekommenderat bultmoment.



ULTRAGRIP FLÄNSADAPTRAR PN16 DN700 TILL DN800



Installationsanvisningar

1. Kontrollera att rörmaterial och rörstorleken passar till UltraGrip-flänsadaptorn. För PE & PVC använd alltid stödhylsa. (se sidor 48-49)
2. Undersök rörens ändrar och se till att rörtorna är rena och fria från repor, grader, rost eller andra föroreningar eller ytdetekter som kan påverka passformen. Svetssömmar måste slipas ned för att förbättra ytprofilen. Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas. UltraGrip måste monteras antingen direkt på den obelagda rörytan eller på ett tunt färgskikt.
3. **Varning för risk:** Lyftöglor, där sådana finns, är konstruerade/provade för att endast lyfta de komponenter som de är fästa vid. Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall eller materiella skador.
Se till att du är utbildad, kompetent och förtrogen med den lyftanordning och de tillbehör som ska användas. Se till att rätt utrustning används och att den är märkt med WLL (Working Load Limit) eller att det finns tabeller för att bestämma WLL. Säkerställ att du utför en visuell inspektion av lyftutrustningen och tillbehören innan du fortsätter med lyftet, kassera defekt utrustning. Säkerställ att arbetet utförs inom utrustningens WLL. Använd inte utrustning som är felaktig och använd den inte utanför WLL. Den måste kontrolleras av en behörig kontrollingenjör och omcertifieras. Utför endast sling- och kranmannuppgifter om du är kompetent och har fått utbildning. Detta måste tillhandahållas av en godkänd utbildningsleverantör. Gå aldrig under eller sväng en last över en person.
4. Alla UltraGrip-flänsadaptor har hygienskydd (som består av biologiskt nedbrytbara buntband och biologiskt nedbrytbar vattenbeständig kartong) för att förhindra kontaminering. Detta skydd måste avlägsnas före montering (Fig 1). Packningsdistanblock (Fig 1) bör INTE avlägsnas i detta skede.
5. För att säkerställa korrekt installation, markera minsta och största rörföringsdjup enligt tabell 3 runt hela omkretsen av båda rörändarna enligt Fig 2.
6. Skjut på UltraGrip-flänsadaptorn på röränden. Justera röret och UltraGrip-flänsadaptorn med motflänsen, montera flänspackningen (Viking Johnson rekommenderar en IBC-packning för optimal tätning) samt flänskopplingsbultarna. Se till att röret sätts in till ett djup mellan X(min) och M(max) enligt Fig 3 med hjälp av djupen från tabell 3. Justera vid behov. Dra åt flänskopplingsbultarna med hjälp av standardmetoden. När den mekaniska kopplingen är installerad på ett rakt rör.
Produktens ände ska ligga mellan markeringarna för minsta och maximala installationsdjup X(min) och M(max) (se tabell 3).
7. Alla UltraGrip-flänsadaptor har packningsdistanblock (Fig.1) som förhindrar att slutringarna kollapsar under transport. Detta måste avlägsnas före montering vid detta skede.
8. Dra åt diametralt motsatta muttrar på de axiella fästelementen enligt Fig 4. Vrid varje mutter ett eller två varv åt gången för att dra upp slutringen jämnt. Alla muttrar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 3). Vid slutförandet ska det finnas ett jämnt radiellt mellanrum mellan röret och kopplingens slutring, där hela M(max)-linjen är synlig och ingen del av X(min)-linjen är synlig.
9. Besluta nu vilken slags anslutning som krävs: DRAGSÄKER ELLER ICKE DRAGSÄKER
 - a. **DRAGSÄKER** - Vid användning som dragsäker typ, dra åt diametralt motsatta bultar av de radiella fästelementen enligt Fig 4, och vrid varje bult ett eller två varv åt gången för att griplorna ska gripa in jämnt. Alla bultar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 3).
 - b. **ICKE DRAGSÄKER** - När de radiella fästelementen används som icke dragsäkra fästelement får de inte dras åt. När UltraGrip installeras som en flexibel (icke dragsäker) produkt förhindrar den inte att röret dras ut och ett lämpligt externt stöd måste finnas.



ULTRAGRIP FLÄNSADAPTRAR PN10 DN700 TILL DN800

Pipe materials, insertion depths and bolt diameters for UltraGrip products

Tabell 5.

Nominell storlek	YD Intervall (mm)	Axiellt fäste		Radiellt fäste					Inställningsavstånd (mm)		Insertion Depth (mm)		Tryckklassning för vatten	
		Pinnbult storlek	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för alla material	Bultstorlek	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för segjärn	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för PE	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för stål och gjutjärn*	Rekommenderat bultvridmoment (Nm) för PVC	A (min)	B (max)	X (min)	M (max)	Produkt med dragsäkerhet	Produkt med flexibilitet
DN700	700-735	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	265	290	220	245	10bar	
DN700	727-762	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	265	290	220	245	10bar	
DN700	750-785	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	265	290	220	245	10bar	
DN800	789-824	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	275	300	220	245	10bar	
DN800	825-860	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	270	295	220	245	10bar	
DN800	853-888	M20	190-210	M16	175-185	140-150	110-120	95-105	275	300	220	245	10bar	

WARNING: Om momentkraven för olika rörmaterial inte följs kan det leda till rörglidning, och / eller rörskador.

Tabell 6.

Rörmaterial	Dragsäker	Icke dragsäker	Stödhylsa krävs
Stål	✓	✓	
Segjärn	✓	✓	
Gjutjärn	✓	✓	
PVC	✓	✓	✓
PE100	✓	✓	✓
PE Barriär rör	✗	✗	
Asbestcement	✗	✓	

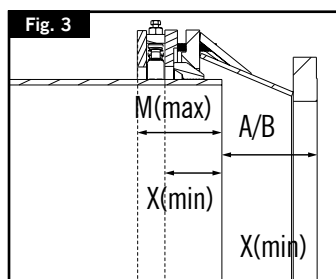
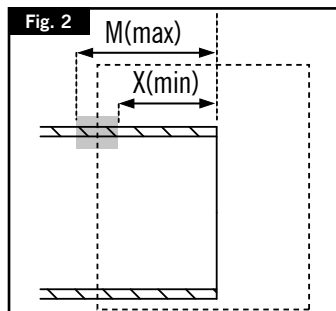
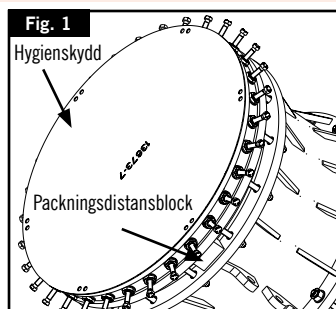
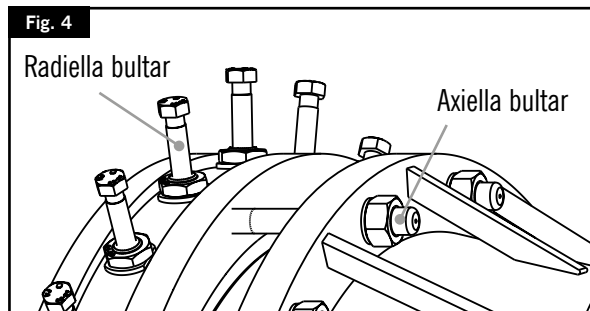
Noteringar

Dessa instruktioner gäller UltraGrips sortiment av flänsadaptrar för användning på de rörmaterial som anges i tabellen. UltraGrip levereras färdigmonterad för användning som anduhuv (dragsäker) och bör inte demonteras före installation, såvida den inte ska användas som en flexibel (ej dragsäker) produkt, varvid gripbultarna inte ska dras åt.

Anläggningsens testtryck = 1,5 gånger arbetstrycket
Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas.

Rörledningarna ovan mark utsätts för både belastningar från det inre trycket och från temperaturförändringar/termisk expansion, vilket kan vara betydligt högre än från det inre trycket och kan inte alltid bestämmas på ett säkert sätt. UltraGrip kan användas i applikationer ovan jord där den inte utsätts för direkt solljus och ligger inom temperaturintervallet 40°C (mellan -20 °C och +60 °C).

*110-120 vridmoment för gjutjärnsrör förutsätter att gjutjärnet har en väggjocklek på 32 mm och är i ett skick där den strukturella styrkan inte har äventyrats. För gjutjärnrör med tunnare väggar, vänligen kontakta Viking Johnson för rekommenderat bultmoment.



ULTRAGRIP FLÄNSADAPTRAR PN10 DN700 TILL DN800

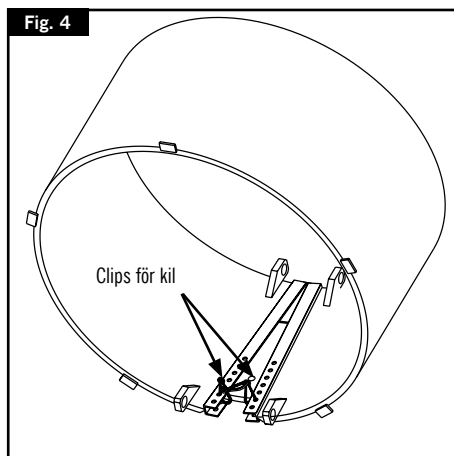
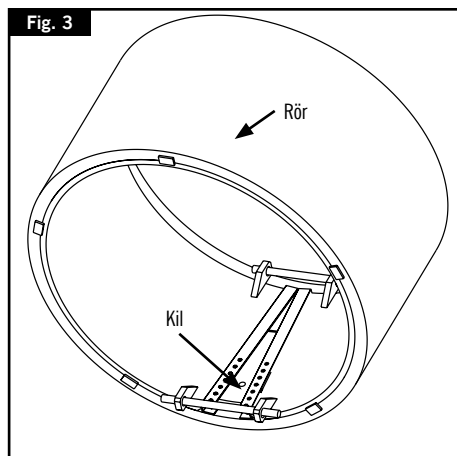
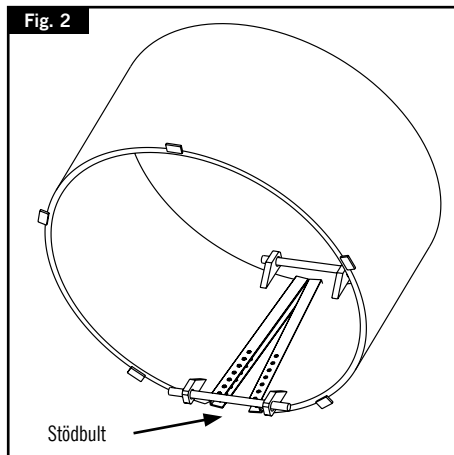
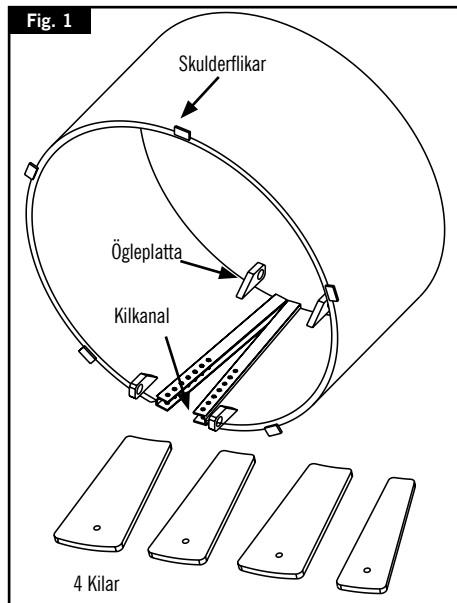


Installationsanvisningar

1. Kontrollera att rörmaterial och rörstorleken passar till UltraGrip-flänsadaptorn. För PE & PVC använd alltid stödhylsa. (se sidor 48-49)
2. Undersök rörens ändrar och se till att rörtorna är rena och fria från repor, grader, rost eller andra föroreningar eller ytdefekter som kan påverka passformen. Svetssömmar måste slipas ned för att förbättra ytprofilen. Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas. UltraGrip måste monteras antingen direkt på den obelagda rörtan eller på ett tunt färgskikt.
3. **Varning för risk:** Lyftögglor, där sådana finns, är konstruerade/provade för att endast lyfta de komponenter som de är fästa vid. Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall eller materiella skador.
Se till att du är utbildad, kompetent och förtrogen med den lyftanordning och de tillbehör som ska användas. Se till att rätt utrustning används och att den är märkt med WLL (Working Load Limit) eller att det finns tabeller för att bestämma WLL. Säkerställ att du utför en visuell inspektion av lyftutrustningen och tillbehören innan du fortsätter med lyftet, kassera defekt utrustning. Säkerställ att arbetet utförs inom utrustningens WLL. Använd inte utrustning som är felaktig och använd den inte utanför WLL. Den måste kontrolleras av en behörig kontrollingenjör och omcertifieras. Utför endast sling- och kranmannuppgifter om du är kompetent och har fått utbildning. Detta måste tillhandahållas av en godkänd utbildningsleverantör. Gå aldrig under eller sväng en last över en person.
4. Alla UltraGrip-flänsadaptor har hygienskydd (som består av biologiskt nedbrytbara buntband och biologiskt nedbrytbar vattenbeständig kartong) för att förhindra kontaminering. Detta skydd måste avlägsnas före montering (Fig 1). Packningsdistanblock (Fig 1) bör INTE avlägsnas i detta skede.
5. För att säkerställa korrekt installation, markera minsta och största rörföringsdjup enligt tabell 5 runt hela omkretsen av båda rörändarna enligt Fig 2.
6. Skjut på UltraGrip-flänsadaptorn på röränden. Justera röret och UltraGrip-flänsadaptorn med motflänsen, montera flänspackningen (Viking Johnson rekommenderar en IBC-packning för optimal tätning) samt flänskopplingsbultarna. Se till att röret sätts in till ett djup mellan X(min) och M(max) enligt Fig 3 med hjälp av djupen från tabell 5. Justera vid behov. Dra åt flänskopplingsbultarna med hjälp av standardmetoden. När den mekaniska kopplingen är installerad på ett rakt rör. Produktens ände ska ligga mellan markeringarna för minsta och maximala installationsdjup X(min) och M(max) (se tabell 5).
7. Alla UltraGrip-flänsadaptor har packningsdistanblock (Fig.1) som förhindrar att slutringarna kollapsar under transport. Detta måste avlägsnas före montering vid detta skede.
8. Dra åt diametralt motsatta muttrar på de axiella fästelementen enligt Fig 4. Vrid varje mutter ett eller två varv åt gången för att dra upp slutringen jämnt. Alla muttrar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 5). Vid slutförandet ska det finnas ett jämnt radiellt mellanrum mellan röret och kopplingens slutring, där hela M(max)-linjen är synlig och ingen del av X(min)-linjen är synlig.
9. Besluta nu vilken slags anslutning som krävs: DRAGSÄKER ELLER ICKE DRAGSÄKER
 - a. **DRAGSÄKER** - Vid användning som dragsäker typ, dra åt diametralt motsatta bultar av de radiella fästelementen enligt Fig 4, och vrid varje bult ett eller två varv åt gången för att griplorna ska gripa in jämnt. Alla bultar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 5).
 - b. **ICKE DRAGSÄKER** - När de radiella fästelementen används som icke dragsäkra fästelement får de inte dras åt. När UltraGrip installeras som en flexibel (icke dragsäker) produkt förhindrar den inte att röret dras ut och ett lämpligt externt stöd måste finnas.



ULTRAGRIP RILSAN-BELAGDA STÖDHYLSOR AV STÅL FÖR PE OCH PVC AV STORLEKAR DN700 TILL DN800



ULTRAGRIP RILSAN-BELAGDA STÖDHYLSOR AV STÅL FÖR PE OCH PVC AV STORLEKAR DN700 TILL DN800



Installationsanvisningar

1. Kontrollera att stödhylsan och kilarna är lämpliga för rörets YD och väggtjocklek.
2. Mät rörets diameter och välj rätt kil från de medföljande 4 uppsättningarna (se tabell 7 för PE och PVC).
3. För in hylsan i rörets hål tills flikarna ligger an mot röränden.
4. Montera lämplig stödbult genom ögleplattan i hylsan (Fig 2).
5. Använd muttrarna på bultarna för att expandera hylsan tills den kommer i kontakt med rörhålet.
6. För in lämplig kil i hylsans kanal.
7. Tryck på kilen tills hylsan är helt expanderad mot rörets hål.(Fig 3)
8. Kläm fast clipsen för kilen i kanalhålen närmast kilens ände för att förhindra att kilen glider ut.
9. När de två clipsen har satts in använder du ett tredje clips för att låsa ihop alla clipsen. (Fig 4)
10. Lossa muttrarna på stödbultarna och ta bort stödbultarna och muttrarna.

WARNING: Om beläggningen på kilen eller hylsan skadas kommer produkten att rosta; extra försiktighet måste iaktas när kilarna sätts in i hylsan för att undvika att beläggningen skadas.

Tabell 7.

Rörkod	Rörstorlek (mm)	Rör-OD		Rör-ID		Kil 1				Kil 2				Kil 3				Kil 4			
		Min (mm)	Max (mm)	Min (mm)	Max (mm)	Min ID (mm)	Max ID (mm)	Kort kant (mm)	Lång kant (mm)	Min ID (mm)	Max ID (mm)	Kort kant (mm)	Lång kant (mm)	Min ID (mm)	Max ID (mm)	Kort kant (mm)	Lång kant (mm)	Min ID (mm)	Max ID (mm)	Kort kant (mm)	Lång kant (mm)
PE stödhylsor																					
710-SDR11	710	710	716.4	567	587	555	565	50	100	566	571	85	135	572	582	103	153	583	587	120	170
710-SDR17	710	710	716.4	618	633	610	617	50	100	618	621	76	126	622	629	89	139	630	633	102	152
710-SDR21	710	710	716.4	635	649	626	633	50	100	634	641	76	126	642	645	89	139	646	649	102	152
710-SDR26	710	710	716.4	650	662	642	648	50	100	649	652	72	122	653	655	83	133	656	662	94	144
800-SDR11	800	800	807.2	640	662	627	638	50	100	639	644	88	138	645	656	107	157	657	661	126	176
800-SDR17	800	800	807.2	696	713	687	695	50	100	696	700	79	129	701	709	94	144	710	713	108	158
800-SDR21	800	800	807.2	716	731	708	715	50	100	716	723	76	126	724	727	89	139	728	731	102	152
800-SDR26	800	800	807.2	732	746	723	730	50	100	731	734	76	126	735	738	89	139	739	746	102	152
PVC stödhylsor																					
710-SDR33	710	710	712	662	668	656	661	50	100	662	664	88	138	665	670	79	129	671	673	126	176
800-SDR33	800	800	802	746	753	739	745	50	100	746	749	72	122	750	756	83	133	757	759	102	152



FM 00311

EMS 553775



www.vikingjohnson.com/ultragrip



För att besöka vårt videobibliotek, gå till:

<http://www.youtube.com/user/CraneBSU>

DR11481C_01_03_2024_REV05_R39/050VA



ULEFOS AB,
GJUTAREVÄGEN 7,
SE-443 61
STENKULLEN

TELEPHONE: +46 (0)302 229 20
EMAIL: info@ulefos.se

www.ulefos.se

Alla åtgärder har vidtagits för att säkerställa att informationen i detta dokument var korrekt vid publiceringstillfället. Crane Ltd och Ulefos Cäppellen Group tar inget ansvar och ger ingen kompensation för typografiska fel eller utelämnanden eller för felaktigheter av informationen i detta dokument, och förbehåller sig rätten att göra ändringar utan föregående meddelande.