

Ulefos Formsprutade PE-rördelar och Lösflänsar

ULEFOS FORMSPRUTADE RÖRDELAR är tillverkade med förlängda spetsändar, vilket gör att rördelarna både kan användas till elektrosvetsning och stumsvetsning (äldre stumsvetsningsmaskiner kan behöva längre PE-ändar). Tillverkningsprocessen är kontrollerad enligt kvalitetssäkringssystemet ISO 9001:2000.

TEKNISK DATA

Tryckklass och mått

Ytterdiameter och godstjocklek på Ulefos formsprutade rördelar uppfyller kraven enligt SS-EN 1555 och SS-EN 12201.

Nominella tryckklasser och SDR-värden:

Material	Standard Dimension Ratio SDR	Nominell tryckklass Vatten PN [SF 1,25]	Nominell tryckklass Gas - PN
PE100	SDR 11	16 bar	10 bar
PE100	SDR 17	10 bar	4 bar

Material

Ulefos formsprutade PE-rördelar är tillverkade av polyeten PE100 som uppfyller kraven enligt SS-EN 1555 och SS-EN 12201. Ulefos lösflänsar är tillverkade av polypropen (PP) med inlägg av stål enligt SS-EN 10025-2-S235JR. Flänsborring enligt SS335, ISO 7005-2.

Godkännande

Ulefos formsprutade rördelar är tredjepartscertifierade av DVGW enligt certifikat VP 607.

Ulefos Sömlösa PE-böjar

DEN SVENSKA STANDARDEN SS-ISO 4427-3:2007 specificerar generella metoder för tillverkning av PE-rördelar till rörsystem för vattendistribution. Standarder föreskriver att stumsvetsade PE-rördelar under normala omständigheter bör tryckreduceras.

En vanlig metod för att ändå få rördelar som håller samma tryckklass som rören är att tillverka rördelarna med ett tjockare gods. Det för dock med sig problem vid stumsvetsning mot rör av annan godstjocklek samt den invändiga "klack" som bildas mellan rör och rördel vilken försämrar flödesegenskaperna. En annan metod är att stumsvetsa böjar med ett tillräckligt antal skarvbitar, att gradantalet vid kapningen av skarvarna inte överstiger 7,5°.

Då behöver, enligt SS-ISO 4427-3:2007, rörböjen inte tryckreduceras. Nackdelen med denna metod är att varje extra skarv som svetsas är en potentiell felkälla.

Ett betydligt bättre sätt är att använda sig av sömlösa PE-böjar, som är tillverkade av rör som böjts till rätt gradantal.

Standarden SS-ISO 4427-3:2007 fastställer att sömlösa PE-böjar inte behöver tryckreduceras utan håller samma tryckklass som de rör de är tillverkade av.

TEKNISK DATA

Material

Ulefos sömlösa PE-böjar är tillverkade av polyeten PE100 som uppfyller kraven enligt SS-EN 1555 och SS-EN 12201.

Tryckklass

Ulefos sömlösa PE-böjar håller samma nominella tryckklass som de rör de är tillverkade av. Standardsortimentet består av sömlösa böjar i PN10 och PN16.

Standard

Enligt svensk standard SS-ISO 4427-3:2007 behöver Ulefos sömlösa böjar inte tryckreduceras.